

2023-2024 EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI  
KADIRLI ŞEHİT HALİS ŞİŞMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ  
Örtü Ve Minder Dikimi (Sandalye, Şezlong, Koltuk)  
KURS PLANI

SÜRE			BAŞLAMA TARİHİ : 23.10.2023 BİTİŞ TARİHİ : 19.12.2023		KURS SÜRESİ : 247		
AY	GÜN	SAAT	MODÜLÜN AMACI	MODÜLÜN İÇERİĞİ	YÖNTEM VE TEKNİKLER	ARAÇ VE GEREÇLER	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
Ekim	23.10.2023	9	İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar	<b>1.İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ. (8 SAAT)</b> İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. İş sağlığı ve güvenliğinin önemini açıklar İş sağlığı ve güvenliğinin amacını açıklar İş sağlığı ve güvenliği kurulunun oluşumunu ve görevlerini açıklar İşverenin Yükümlülüklerini açıklar Çalışanların yasal hak ve sorumluluklarını açıklar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır. İş kazasının tanımını açıklar İş kazasının nedenlerini sıralar Meslek hastalıklarının tanımını açıklar Meslek hastalıklarının nedenlerini sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma ilkelerini doğru sıralar Kişisel koruyucu donanımları kullanım yerlerine göre sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarında yapılacak hukuki işlemleri sıralar İş kazasını önlemek için gerekli tedbirleri alır Meslek hastalıklarından korunmak için gerekli tedbirleri alır Çalışma ortamına uygun kişisel koruyucu donanım kullanır İş ekipmanlarını kullanma talimatlarına göre güvenli kullanır Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. Tehlikeyi açıklar, Riski açıklar Risk değerlendirmesinin önemini kavrar Ergonomik risk etmenlerini açıklar Kimyasal risk etmenlerini açıklar Fiziksel risk etmenlerini açıklar Biyolojik risk etmenlerini açıklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Psiko-sosyal risk etmenlerini açıklar Elektrikten kaynaklanacak riskleri açıklar Elle kaldırma ve taşıma prensiplerini açıklar Ekranlı araçlarla çalışma kurallarını açıklar Yüksekte çalışma ile ilgili riskleri açıklar Ergonomik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır Kimyasal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır Fiziksel risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır Biyolojik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır Psiko-sosyal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır Elektrikten kaynaklanacak risklere karşı gerekli tedbirleri alır Elle kaldırma ve taşıma işlerini kurallarına uygun yapar Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır</p>			
Ekim	24.10.2023	2	<p>İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar</p> <p>Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır (devamı) Yüksekte çalışma ile ilgili risklere karşı gerekli tedbirleri alır İşyeri temizlik ve düzenini sağlar Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. Acil durumları açıklar Acil durum planını açıklar İlkyardımda yapılması gereken temel ilkeleri sıralar Parlama ve parlamadan korunma ilkelerini açıklar Patlama ve patlamadan korunma ilkelerini açıklar Yangın ve yangından korunma ilkelerini açıklar Sağlık ve Güvenlik işaretlerini açıklar Parlama, patlama, yangın vb. acil durumlara karşı gerekli tedbirleri alır Sağlık ve güvenlik işaretlerine uygun davranır</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	<p>1. Modül Sınavı</p>
		4	<p>Düz Dikiş İşlemini Uygular</p> <p><b>2.DÜZ DİKİŞ (14 SAAT)</b> DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA Dikişin Tanımı, Çeşitleri ve Oluşumu Dikişin Tanımı ve Dikişte Kullanılan Semboller Dikiş Çeşitleri ve Oluşumu Dikiş Makinesi Çeşitleri Dikiş Türlerine Göre Dikiş Makinesi Çeşitleri Çalışma Sistemine Göre Makine Çeşitleri Yapı Biçimlerine Göre Makine Çeşitleri Makine Üst Bölüm Elemanları ve Görevleri Makine Alt Bölüm Elemanları ve Görevleri Makinenin Çalışma Prensibi</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	

			Makinede Kullanılan Ayak Çeşitleri Yüzey Özelliğine Göre Ayak Seçimi Makineye Ayak Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Makine İğnesi Çeşitleri, Makine İğnesi Çeşitleri			
Ekim	25.10.2023	9	Düz Dikiş İşlemini Uygular UYGULAMA FAALİYETİ, Makine İğnesi Çeşitleri, Makine İğnesi Çeşitleri (devamı) İğnenin Bölümleri ve Görevleri İğne Kalınlık Numaraları Dikiş Oluşumunda İğnenin Görevleri Yüzey Özelliğine Göre İğne Seçimi UYGULAMA FAALİYETİ Düz Sanayi Makinesine İğne Takma İşlemleri İplik Çeşitleri Dikiş İpliğinin Özellikleri Yüzey Özelliğine Göre İplik Seçimi Makineye Alt İplik Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ Makineye Üst İplik Takma İşlemleri ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI Üst İplik Gerginliğinin Ayarlanması Alt İplik Gerginliğinin Ayarlanması Dikiş Boyunun Ayarlanması Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANILMASI Dikimde Kullanılan İşaretler Parçaları Birleştirirken Dikkat Edilecek Noktalar Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri Makinede İpliksiz Dikim Egzersizleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	26.10.2023	4	Düz Dikiş İşlemini Uygular Makinede İpliksiz Dikim Egzersizleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ Makinede İplikli Dikim Egzersizleri Makinede Birleştirme Dikişi Egzersizleri UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, ÖĞRENME FAALİYETİ- 4 DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI Makine Temizlemede Kullanılan Araç-Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	2. Modül Sınavı

			<p>Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri</p> <p>Yağlamada Kullanılan Araç ve Gereçler</p> <p>Makineyi Yağlama İşlemleri</p> <p>Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Yağlama Sistemi</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Makineyi Yağlama İşlemleri</p> <p>Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme Yöntemleri</p> <p>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</p>			
		2	<p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular</p> <p><b>3.BASİT NAKIŞ TEMEL İĞNE TEKNİKLERİ (21 SAAT)</b></p> <p>BASİT NAKIŞ İĞNELERİ İLE OLUŞTURULACAK ÜRÜNÜ PLANLAMA</p> <p>Basit Nakış İğneleri, Düz İğneler, İlmikli İğneler, Zincir İğneleri, Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	27.10.2023	9	<p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular</p> <p>Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri (devamı) Kumaş ve İplik Özelliği, Desen Özelliği, Renk Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar</p> <p>Uygulandığı Yerler</p> <p>Basit Nakış İğne Desen ve Kompozisyon Örnekleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME</p> <p>Kullanılan Kumaşlar, Kullanılan İplikler</p> <p>Kullanılan Yardımcı Malzemeler</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	30.10.2023	9	<p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular</p> <p>KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA (devamı)</p> <p>Ölçü Oran, Sürfile Yapma, Orta Teyel Almak</p> <p>Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>DÜZ İĞNE TEKNİKLERİ</p> <p>Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>İLMİKLİ İĞNE TEKNİKLERİ</p> <p>Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>ZİNCİR İĞNE TEKNİKLERİ</p> <p>Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	<p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular</p> <p>Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)</p>	<p>Anlatım</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

Ekim	31.10.2023		<p>KENAR TEMİZLEME</p> <p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerinde En Çok Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri</p> <p>Kullanılan Araç Gereçler, Önemi</p> <p>Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>ÜTÜ YAPMA VE KALİTE KONTROL</p> <p>Ürünü Ütülemenin Önemi</p> <p>Basit Nakış İğnelerinde Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar</p> <p>Kalite Kontrol, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri</p> <p>Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar</p>	<p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>		
		1	<p>Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular</p> <p>Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar (devamı)</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	<p>3. Modül Sınavı</p>
Kasım	01.11.2023	5	<p>Pul ve Boncuk Diker</p> <p><b>4.PUL VE BONCUK DİKİŞLERİ (18 SAAT)</b></p> <p>PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNDE DESENİ BELİRLEME</p> <p>Tanımı, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNE UYGUN MALZEMENİN BELİRLENMESİ</p> <p>Pul Boncuk Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar</p> <p>Çeşitleri, Özellikleri</p> <p>Pul Boncuk Tutturmada Kullanılan İplikler</p> <p>Pul Boncuk Tekniğinde Kullanılan Gereçler</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNDE KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA</p> <p>Ölçü-Oran</p> <p>Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	
		9	<p>Pul ve Boncuk Diker</p> <p>Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı)</p> <p>Kumaşın Özelliği Dikkate Alınarak Uygun Olan Desen Geçirme Tekniği</p> <p>Pul Boncuk İşleme Tekniğinde Kumaşı Germe</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>PUL BONCUK DİKİŞLERİ YAPMA</p> <p>Pul Dikme Teknikleri</p> <p>Tek Olarak Yan Yana Pul Tutturma</p> <p>Boncuk Aracılığı ile Pul Tutturma</p> <p>Tek Olarak Üst Üste Pul Tutturma</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	
Kasım	02.11.2023					

			<p>Boncuk Dikme Teknikleri  Makine Dikişi ile Boncuk Dikme  Blonya İğnesi ile Boncuk Dikme  Uzun Boncuk Dikme, Straz Dikme Teknikleri  Pul Boncuk Tekniğinde Kabartma Yapma  <b>Atatürkçülük -- Atatürk'ün Hayatı</b></p>			
Kasım	03.11.2023	9	<p>Pul ve Boncuk Diker</p> <p>Pul Boncuk Tekniğinde Kabartma Yapma (devamı)  Pul Boncuk İşleme Tekniğinde Dikkat Edilecek Teknik Esaslar  UYGULAMA FAALİYETİ  YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİNİ YAPMA  Aplike, Çin İğnesi  Basit Nakış İğne Teknikleri  UYGULAMA FAALİYETİ  KENAR TEMİZLİĞİ YAPMA  UYGULAMA FAALİYETİ  BİTMİŞ ÜRÜNÜN ÜTÜSÜNÜ YAPMA  Ürünü Ütülemenin Önemi  Pul Boncuk İşlemelerinde Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar  UYGULAMA FAALİYETİ  BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMA</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi  Makineleri</p>	
Kasım	06.11.2023	1	<p>Pul ve Boncuk Diker</p> <p>BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMA (devamı)  Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik  Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri, Leke Tanımı  Leke Temizleme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi  Makineleri</p>	4. Modül Sınavı
Kasım	06.11.2023	5	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.</p> <p><b>5.KESİM YAPMA (14 SAAT)</b>  KUMAŞI KESİME HAZIRLAMA  Giyim Üretiminde Kullanılan Ana - Yardımcı Malzemeler ve Özellikleri  Kumaşların Mekanik Özellikleri  Kumaşların Yapısal Özellikleri  Kumaşların Fiziksel Özellikleri  Kumaşlarda En- Boy Tespiti  Kumaş Hataları, Kumaş ve Malzeme Kontrolü, Model Analizi, UYGULAMA FAALİYETİ  Kesim Kalıplarının Kontrol İşlemleri  Kumaşı Kesime Hazırlama Teknikleri  Kenar Düzeltme, İplik Yönünü Düzeltme, Ütüleme, Yıkama, Dinlendirme  Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi  Makineleri</p>	

				Kalıpları Kumaşa Yerleştirme İşlemleri			
Kasım	07.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	<p>Kalıpları Kumaşa Yerleştirme İşlemleri (devamı)</p> <p><b>ELDE KESİM</b></p> <p>Kesimin Tanımı</p> <p>Elde Kesimde (Tek Ürün Kesiminde ) Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Farklı Yüzey Özelliği Olan Kumaşların Kesim Teknikleri</p> <p>Dokuma Kumaş Kesimi</p> <p>Yuvarlak Örmeye Kumaş Kesimi</p> <p>UYGULAMA FAAALİYETİ, Düz Örmeye Kumaş Kesimi, İşaretleme İşlemleri</p> <p>Tasnif (Düzenleme) İşlemleri</p> <p>Etiketleme, Kontrol, Tela Yapıştırma, Regula (düzeltme), Eşleme, Tasnif İşlemleri</p> <p>Kesimhanede Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Kesim Masaları, Kumaş Tutturucular, Etiketleme Araçları, Tela Yapıştırma Presleri, Sevk Araçları, Kesim Motoru Çeşitleri</p> <p>Yuvarlak Bıçaklı Kesim Motorları</p> <p>Dik Bıçaklı Kesim Motorları</p> <p>Hızar (Bantlı Kesim Makinesi)</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	08.11.2023	3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	<p>Hızar (Bantlı Kesim Makinesi) (devamı)</p> <p>Kesim Motoru Seçimini Etkileyen Faktörler</p> <p>Kumaş Özelliği, Kat Sayısı</p> <p>Kalıp Parçalarının Özelliği</p> <p>Kesim Motorunun Özellikleri</p> <p>Kesim Motoru ile Kesimde Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Kesim Motoru ile Kesim İşlemleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	5. Modül Sınavı
		3	Bireye, fermuar dikme hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	<p><b>6.FERMUAR DİKİMİ (12 SAAT)</b></p> <p>Kaliteye, detaylara önem vererek fermuar teknik çalışmaları yapar.</p> <p>Fermuar çeşitlerini sıralar</p> <p>Tek taraflı fermuar dikim işlemlerini listeler</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	09.11.2023	9	Bireye, fermuar dikme hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	<p>Tek taraflı fermuar dikim işlemlerini listeler (devamı)</p> <p>Çift taraflı fermuar dikim işlemleri listeler</p> <p>Gizli fermuar dikim işlemleri listeler</p> <p>Tek taraflı fermuar çalışması yapar</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Çift taraflı fermuar çalışması yapar Gizli fermuar çalışması yapar Zamanı iyi kullanarak patletli fermuar teknik çalışması yapar.</p>	Grup Çalışması		
Kasım	10.11.2023	3	<p>Bireye, fermuar dikme hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.</p> <p>Zamanı iyi kullanarak patletli fermuar teknik çalışması yapar. (devamı) Patletin tanımı, giysideki yeri ve önemini açıklar Patletli fermuar dikim işlemlerini sıralar Patletli fermuar teknik çalışması yapar</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	6. Modül Sınavı
		3	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.</p> <p><b>7.OVERLOK (7 SAAT)</b> OVERLOK MAKİNESİNİN DİKİME HAZIRLAMASI Overlok Makinesi Çeşitleri ve Kullanım Yerleri İplikli Overlok Makinesi, İplikli Overlok Makinesi, İplikli Overlok Makinesi Overlok Makinelerinin Bölümleri ve Çalışma Prensipleri Overlok Makinesinde Kullanılan İğne Çeşitleri ve İğne Numaraları Overlok Makinesine İğne Takma İşlemleri Dört - Beş İplikli Overlok Makinesine İğne Takma Overlok Makinesinde Kullanılan İplik Çeşitleri ve Özellikleri UYGULAMA FAALİYETİ 2 Overlok Makinesine İplik Takma İşlemleri OVERLOK MAKİNESİNİN KULLANIMI Overlok Makinesinin Dikiş Ayarı</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	13.11.2023	4	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.</p> <p>Overlok Makinesinin Dikiş Ayarı (devamı) Dikiş Sıklığı İplik Tansiyonunun Ayarlanması Overlok Dikişi Yaparken Dikkat Edilecek Noktalar Overlok Makinesinin Kullanılması Kumaş Özelliklerine Göre İğne-İplik Kalınlık Numaraları UYGULAMA FAALİYETİ Overlok Makinesini Kullanma Overlok Makinesinde Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları OVERLOK MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI Overlok Makinesinin Günlük Temizliği Overlok Makinesinin Yağlanması Overlok Makinesi Yağ Göstergesi ÖĞRENME FAALİYETİ-3, UYGULAMA FAALİYETİ Overlok Makinesinin Yağlanması Overlok Makinesinde Yağ Filtresi ve Yağ Değişimi</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	7. Modül Sınavı



			Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar Overlok Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme Yöntemleri				
		2	Ürüne uygun model ve desen tasarlama, desen çizimi ve renklendirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	<b>8.MODEL TASARLAMA VE DESEN ÇİZİMİ (21 SAAT)</b> Yapacağı ürüne karar vererek ürüne uygun model tasarlar.	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	14.11.2023	9	Ürüne uygun model ve desen tasarlama, desen çizimi ve renklendirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	Tasarımı tanımlar Giyim aksesuarlarını sıralar Dekorasyonda kullanılan ürünleri sıralar Giyim aksesuarlarını tasarlar Dekorasyonda kullanılan ürünleri tasarlar Desen çizimi için kullanılacak araç ve gereçleri hazırlayarak tasarlanan modele uygun desen çizer. <b>Atatürkçülük – Atatürkçü Düşüncede Yer Alan Temel Fikirleri Kapsayan Bazı Konular</b>	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	15.11.2023	9	Ürüne uygun model ve desen tasarlama, desen çizimi ve renklendirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	Deseni tanımlar Desen çiziminde kullanılan araç ve gereçleri sıralar Desen çiziminde faydalanılan kaynakları sıralar Kompozisyonu tanımlar Desen çizimi için kullanılacak araç ve gereci hazırlar Desen çizimi için faydalanacağı kaynağı seçer	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	16.11.2023	9	Ürüne uygun model ve desen tasarlama, desen çizimi ve renklendirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	Deseni kompozisyonunu hazırlar Desene ve ürüne uygun renk seçimini yaparak çizilen deseni renklendirir. Renkleri tanımlar, Renkleri sıralar Renklerin birbirleri ile etkileşimini açıklar Boyama işleminde kullanacağı araç gereçleri hazırlar Desene ve ürüne uygun renk seçimi yapar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	17.11.2023	1	Ürüne uygun model ve desen tasarlama, desen çizimi ve renklendirme ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	Deseni renklendirir	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	8. Modül Sınavı
		9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	<b>9.DEKORATİF YASTIK VE MİNDERLER (50 SAAT)</b>	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

					Grup Çalışması		
Kasım	20.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	DEKORATİF YASTIK DİKME Yastıklar, Kare Yastıklar, Dikdörtgen Yastıklar, Şeker Yastıklar, Yuvarlak Yastıklar, Kumaş Seçme, Model Seçme, Kumaş Hesaplama	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	21.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Yastıklar, Kare Yastıklar, Dikdörtgen Yastıklar, Şeker Yastıklar, Yuvarlak Yastıklar, Kumaş Seçme, Model Seçme, Kumaş Hesaplama (devamı) Kesim Yapma, Süsleme Yapma, Hazır Gereçlerle Süsleme, İşleme Tekniği, Örmek Tekniği, Boyama tekniği, Dikiş Tekniği, Dikim Yapma	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	22.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Kesim Yapma, Süsleme Yapma, Hazır Gereçlerle Süsleme, İşleme Tekniği, Örmek Tekniği, Boyama tekniği, Dikiş Tekniği, Dikim Yapma (devamı) Kalite Kontrol Ütöleme, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	23.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Kalite Kontrol Ütöleme, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) DEKORATİF MİNDER DİKME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	24.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	DEKORATİF MİNDER DİKME (devamı) Minderler, Yer Minderleri, Koltuk Minderleri, Sandalye Minderleri, Şezlong Minderleri, Oyun Minderleri, Kumaş Seçme, Model Seçme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	27.11.2023	9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Kumaş Hesaplama, Kesim Yapma, Süsleme Yapma, Dikim Yapma, Kalite Kontrol ve Ütöleme Yastık ve Minderlerin Temizlik Bakımı <b>Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Fikir Hayatı</b>	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp	Yastık ve Minderlerin Temizlik Bakımı (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi Makineleri	

Kasım	28.11.2023		oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	UYGULAMA FAALİYETİ	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması		
Kasım	29.11.2023	3	Kullanacağı yere uygun yastık ve minder modeli tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	9. Modül Sınavı
		3	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	<b>10.SEHPA ÖRTÜSÜ VE KOLTUK ŞALI (30 SAAT)</b>	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	30.11.2023	9	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	10.Sehpa Örtüsü ve Koltuk Şalı (devamı) SEHPA ÖRTÜSÜ DİKME Kumaş Seçme, Model Seçme, Süsleme Yapma, Hazır Gereçlerle Süsleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	01.12.2023	9	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Kumaş Seçme, Model Seçme, Süsleme Yapma, Hazır Gereçlerle Süsleme (devamı) İşleme Tekniklerini Kullanarak Süsleme Örgü Tekniği ile Süsleme, Saçak Bağlama, Dikim Yapma, Ütü ve Kalite Kontrol, Ütüleme, Kalite Kontrol, Sehpa Örtüsü Modelleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	04.12.2023	9	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	Örgü Tekniği ile Süsleme, Saçak Bağlama, Dikim Yapma, Ütü ve Kalite Kontrol, Ütüleme, Kalite Kontrol, Sehpa Örtüsü Modelleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ KOLTUK ŞALI DİKME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	05.12.2023	9	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullanıma hazırlar.	KOLTUK ŞALI DİKME (devamı) Kumaş Seçme, Model Seçme, Süsleme Yapma, Dikim Yapma, Ütü ve Kalite Kontrol, Ütüleme, Kalite Kontrol, Koltuk Şalı Modelleri UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		3	Sehpa örtüsü ve koltuk şalı	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi	10. Modül

Aralık	06.12.2023		tasarlayıp oluşturduğu ürünü iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini olarak kullanıma hazırlar.		Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	Sınavı
		3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini olarak standartlara uygun şekilde ütöleme ve leke çıkarma işlemlerini yapar.	<b>11.ÜTÜLEME VE LEKE ÇIKARMA (14 SAAT)</b> ÜTÜ VE ÜTÜLEME ORTAMININ HAZIRLANMASI Ütülemenin Tanımı ve Amacı Ütü Çeşitleri, El Ütüleri, Pres Ütüleri Şişirme Ütüleri ( Manken Ütüleri) Giysi Detaylarının Ütülenmesinde Kullanılan Makineler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	07.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini olarak standartlara uygun şekilde ütöleme ve leke çıkarma işlemlerini yapar.	Giysi Detaylarının Ütülenmesinde Kullanılan Makineler (devamı) Tela Yapıştırma Makineleri (Tela Presleri) Ütünün Donanımları Ütülemede Kullanılan Araç-Gereçler Ütü Masaları, Kol Tahtası, Göğüs Yastığı, Kambur, Ütü bezi, Su Kabı, Kavadora Yastığı, Ütü Altlığı, Ütü Taban Koruyucusu Kumaşların Isı Mukavemetleri (Dayanıklılıkları) Ütüleme İşaret ve Anlamları Ütüleme Ortamını Hazırlama İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ ÜTÜLEME İŞLEMLERİ Yüzeyleri Ütülemede Dikkat Edilecek Noktalar Yuvarlak Örne Yüzeyleri Ütüleme işlemleri <b>Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İleri Görüşlülüğü</b>	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	08.12.2023	5	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini olarak standartlara uygun şekilde ütöleme ve leke çıkarma işlemlerini yapar.	Yuvarlak Örne Yüzeyleri Ütüleme işlemleri (devamı) Dokuma Yüzeyleri Ütüleme İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Ütüleme İşlemleri, Dikiş Açma Ütüsü, Yedirme Ütüsü, UYGULAMA FAALİYETİ, Esnetme Ütüsü, UYGULAMA FAALİYETİ, Form Ütüsü UYGULAMA FAALİYETİ, Ütünün Temizlik ve Bakımı LEKE ÇIKARMA İŞLEMLERİ Leke Çıkarma Teknikleri, Leke Çıkarıcılar, Renk Açıcılar, Eriktenler, Emiciler Leke Çıkarmada Kullanılan Araçlar Leke Çıkarma Ortamını Hazırlama İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Leke Çıkarma İşlemleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	11. Modül Sınavı
		1	Makineyi işlemeye hazırlayarak basit arızaları giderebilir	<b>12.MAKİNEYİ HAZIRLAMA VE BASİT ARIZALAR (14 SAAT)</b> MAKİNE ÇEŞİTLERİ	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Dikiş Makinesi, Tarihçesi Kullanım Alanlarına Göre Çeşitleri Makinelerin Kısımları, Düz Dikiş Makinesi	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Aralık	11.12.2023	9	Makineyi işlemeye hazırlayarak basit arızaları giderebilir Makinelerin Kısımları, Düz Dikiş Makinesi (devamı) Ev ve Sanayi Tipi Nakış-Piko Makineleri Zincir İş Makinesi (Suzeni Makinesi) Overlok, Çok Başlı Nakış Makinesi Makinelerde Kullanılan İlave Parçalar ve Özellikleri Makine İğneleri, Baskı Ayakları, Mekik, Masura, Tansiyon, Dişli, UYGULAMA FAALİYETİ MAKİNEYİ UYGULAMAYA HAZIRLAMA Düz Dikiş Makinesini Uygulamaya Hazırlama Masuraya İplik Sarma Masurayı Mekiğin İçine Yerleştirme Mekiği Mekik Yuvasına Yerleştirme İğneyi İğne Yuvasına Takma Baskı Ayağını Takma İplik Gerginliğini Ayarlama Makine Özelliğine Uygun Düz Dikiş Ayarı Yapma Ev ve Sanayi Tipi Nakış-Piko Makinesini Uygulamaya Hazırlama İğne Seçimi, İplik Seçimi, Masuraya İplik Sarma Masurayı Yuvasına Yerleştirme Mekiği Mekik Yuvasına Yerleştirme İğneyi İğne Yuvasına Takma Baskı Ayağını Takma, Üst İpliği Geçirme Overlok Makinesini Uygulamaya Hazırlama İğneyi İğne Yuvasına Takma İlmek Uzunluğu Ayarı Diferansiyel Besleme Oranı Ayarı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	12.12.2023	9	Makineyi işlemeye hazırlayarak basit arızaları giderebilir Makineye İplik Takılması, İplik Gerginliği Çok Başlı Nakış Makinesini Uygulamaya Hazırlama İğne Seçimi, İplik Seçimi, Masura Seçimi, Masuraya İplik Sarma, Mekik İplik Ayarı, Üst İplik Ayarı, UYGULAMA FAALİYETİ MAKİNELERİN BASİT ARIZALARI Düz Dikiş Makinesi, İplik Atlama Nedenleri Üst İplik Koparma Nedenleri Alt İplik Koparma Nedenleri İğne Kıрма Nedenleri, Bozuk Dikiş Nedenleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Makinenin Ağır Çalışma Nedenleri  Baskı Ayağı Altında Kumaşın Normal Yürümemesi Nedenleri  Ev ve Sanayi Tipi Piko Makineleri  İplik Atlama Nedenleri  Üst İplik Koparma Nedenleri  Alt İplik Koparma Nedenleri  İğne Kıрма Nedenleri, Bozuk Dikiş Nedenleri  Makinenin Ağır Çalışma Nedenleri  Overlok Makineleri, İğne Kırılması, İpliğin Kopması, Dikiş Atlaması, Düzensiz İlmekler, Çok Başlı Nakış Makinesi, İğne Kırılması  UYGULAMA FAALİYETİ  MAKİNELERİN BAKIMI VE KORUNMASI  Makinelerin bakımı ve korunması  Düz Dikiş Makinelerinin Bakımı ve Korunmasının Önemi  Makinenin Bakım ve Korunmasında Kullanılan Araç Gereçler  Makinelerin Temizlik Aşamaları  Makinenin Korunması  Ev ve Sanayi Tipi Makinelerin Bakımı ve Korunmasının Önemi</p>			
Aralık	13.12.2023	1	<p>Makineyi işlemeye hazırlayarak basit arızaları giderebilir</p> <p>Ev ve Sanayi Tipi Makinelerin Bakımı ve Korunmasının Önemi (devamı)  Makinenin Bakım ve Korunmasında Kullanılan Araç Gereçler  Makinelerin Bakımı ve Korunması  Overlok Makinelerinin Bakımı ve Korunması  Çok Başlı Nakış Makinesinin Bakımı ve Korunması</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	<p>12. Modül Sınavı</p>
		5	<p>Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir</p> <p><b>13.KUMAŞ ONARIM TEKNİKLERİ (24 SAAT)</b>  Kumaş Onarım Teknikleri</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	
Aralık	14.12.2023	9	<p>Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir</p> <p>Kumaş Onarım Teknikleri (devamı)  ÖRME (TRİKO) KUMAŞ ONARIMI  Kumaş Hatalarının Tespiti, Hata Giderme Yöntemleri</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap  Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	
Aralık	15.12.2023	9	<p>Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir</p> <p>Kumaş Hatalarının Tespiti, Hata Giderme Yöntemleri (devamı)  Onarma Tekniğinde Kullanılan Araç Gereçler  Örme Triko Kumaşı Tekniğe Uygun Onarma</p>	<p>Anlatım  Gösterip Yaptırma  Soru-Cevap</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	

					Grup Çalışması		
Aralık	18.12.2023	9	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Örme Triko Kumaşı Tekniğe Uygun Onarma (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-1, DOKUMA KUMAŞ ONARIMI, Kumaş Dokuma Tipleri, Dokuma Kumaşlar, Örgü Kumaşlar, Örgü Çeşitleri, Kumaş Hatalarının Tespiti Hasar Çeşitleri, Hata Giderme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	19.12.2023	1	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Hasar Çeşitleri, Hata Giderme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	13. Modül Sınavı

\*Bu kurs planı 2551 sayılı Tebliğler Dergisindeki ünitelendirilmiş yıllık plan örneğine göre hazırlanmıştır. Konular Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü Modüler Hem Programlarından Örtü ve Minder Dikimi (Sandalye, Şezlong, Koltuk) kursu çerçeveöğretim göre hazırlanmıştır.

\* İşbu Örtü ve Minder Dikimi (Sandalye, Şezlong, Koltuk) kurs planı 23.10.2023 - 19.12.2023 tarihleri arasında planlanmış olup toplam 15 sayfadan ibarettir.

.....  
Kurs Öğretmeni

UYGUNDUR

.. / .. / 20

REMZİ BEYOĞLU

Kurum Müdürü

SEÇİL EVLİCE  
Müdür Yardımcısı

KADIRLI ŞEHİT HALİS ŐIŐMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ OLARAK  
YENİ EĞİTİM ÖĞRETİM YILINDA TÜM ÖĐRETMEN, USTA ÖĞRETİCİ VE  
EĞİTMENLERİMİZE BAŐARILAR DİLERİZ.

REMZİ BEYOĞLU (Müdür)  
SEÇİL EVLİCE (Müdür Yard)  
ELİF DİLLİ (Müdür Yard)  
LEVENT BİNİCİ (Müdür Yard)

(KURUMUMUZA AİT BİLGİLENDİRME VE HABERLERİ KURUMUMUZUN RESMİ SOSYAL MEDYA HESAPLARINDA TAKİP EDEBİLİRSİNİZ.)

[kadirlihem.meb.k12.tr](http://kadirlihem.meb.k12.tr)  
[twitter.com/kadirlihem](https://twitter.com/kadirlihem)  
[facebook.com/kadirlihem](https://facebook.com/kadirlihem)  
[Instagram.com/kadirlihem](https://Instagram.com/kadirlihem)