

2023-2024 EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI
KADIRLI ŞEHİT HALİS ŞİŞMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ
Kırkyama
KURS PLANI

SÜRE			BAŞLAMA TARİHİ : 23.10.2023 BİTİŞ TARİHİ : 03.01.2024		KURS SÜRESİ : 307		
AY	GÜN	SAAT	MODÜLÜN AMACI	MODÜLÜN İÇERİĞİ	YÖNTEM VE TEKNİKLER	ARAÇ VE GEREÇLER	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
Ekim	23.10.2023	9	İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar	1.İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ. (8 SAAT) İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. İş sağlığı ve güvenliğinin önemini açıklar İş sağlığı ve güvenliğinin amacını açıklar İş sağlığı ve güvenliği kurulunun oluşumunu ve görevlerini açıklar İşverenin Yükümlülüklerini açıklar Çalışanların yasal hak ve sorumluluklarını açıklar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır. İş kazasının tanımını açıklar İş kazasının nedenlerini sıralar Meslek hastalıklarının tanımını açıklar Meslek hastalıklarının nedenlerini sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma ilkelerini doğru sıralar Kişisel koruyucu donanımları kullanım yerlerine göre sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarında yapılacak hukuki işlemleri sıralar İş kazasını önlemek için gerekli tedbirleri alır Meslek hastalıklarından korunmak için gerekli tedbirleri alır Çalışma ortamına uygun kişisel koruyucu donanım kullanır İş ekipmanlarını kullanma talimatlarına göre güvenli kullanır Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. Tehlikeyi açıklar, Riski açıklar Risk değerlendirmesinin önemini kavrar Ergonomik risk etmenlerini açıklar Kimyasal risk etmenlerini açıklar Fiziksel risk etmenlerini açıklar Biyolojik risk etmenlerini açıklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Psiko-sosyal risk etmenlerini açıklar</p> <p>Elektrikten kaynaklanacak riskleri açıklar</p> <p>Elle kaldırma ve taşıma prensiplerini açıklar</p> <p>Ekranlı araçlarla çalışma kurallarını açıklar</p> <p>Yüksekte çalışma ile ilgili riskleri açıklar</p> <p>Ergonomik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Kimyasal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Fiziksel risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Biyolojik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Psiko-sosyal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Elektrikten kaynaklanacak risklere karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Elle kaldırma ve taşıma işlerini kurallarına uygun yapar</p> <p>Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır</p>			
Ekim	24.10.2023	3	<p>İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar</p> <p>Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır (devamı)</p> <p>Yüksekte çalışma ile ilgili risklere karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>İşyeri temizlik ve düzenini sağlar</p> <p>Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.</p> <p>Acil durumları açıklar</p> <p>Acil durum planını açıklar</p> <p>İlkyardımda yapılması gereken temel ilkeleri sıralar</p> <p>Parlama ve parlamadan korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Patlama ve patlamadan korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Yangın ve yangından korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Sağlık ve Güvenlik işaretlerini açıklar</p> <p>Parlama, patlama, yangın vb. acil durumlara karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Sağlık ve güvenlik işaretlerine uygun davranır</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	1. Modül Sınavı
		4	<p>Kompozisyonu renklendirir</p> <p>2.RENK (35 SAAT)</p> <p>RENK İLE İLGİLİ KAVRAMLAR</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	25.10.2023	9	<p>Kompozisyonu renklendirir</p> <p>RENK İLE İLGİLİ KAVRAMLAR (devamı)</p> <p>Tanımlar, Renk Oluşumu, Tayf, Armoni, Skala, Kontrast, Ton, Kromatik, Işık, Renk Perspektifi, Renk Grupları, Ana Renkler, Ara Renkler</p> <p>Sıcak- soğuk Renkler, Nötr Renkler, Guaj Boya Tekniği, Teknik Özellikleri, Araç ve Gereç Özellikleri</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	<p>Kompozisyonu renklendirir</p> <p>Uygulamada Dikkat Edilecek Noktalar</p>	<p>Anlatım</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

Ekim	26.10.2023		UYGULAMA FAALİYETİ RENKLENDİRME UYGULAMALARI	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması		
Ekim	27.10.2023	9	Kompozisyonu renklendirir RENKLENDİRME UYGULAMALARI (devamı) Renk Kontrastlıkları, Yalın Renk Kontrastı, Açık-Koyu Kontrastı, Sıcak–Soğuk Kontrastı, Tamamlayıcı Kontrast, Yanıltıcı Kontrast Kalite Kontrast, Miktar Kontrast	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	30.10.2023	9	Kompozisyonu renklendirir Kalite Kontrast, Miktar Kontrast (devamı) Renklerin Psikolojik Etkileri Fotoğraftan Renk Analizi Çalışmaları Örnekleri UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	31.10.2023	9	Kompozisyonu renklendirir UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) KOLAJ TEKNİĞİ Örnek Çalışmalar, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	01.11.2023	1	Kompozisyonu renklendirir Örnek Çalışmalar, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	2. Modül Sınavı
		9	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler 3.TASARI İLKELERİ (30 SAAT) FORM ÇAĞRIŞIMLARI VE KOMPOZİSYON	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	02.11.2023	9	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler FORM ÇAĞRIŞIMLARI VE KOMPOZİSYON (devamı) Tanımlar Kompozisyon Tanımı ve Önemi Form, İki Boyut, Kompozisyon Öğeleri, Yön, Hareket, Ölçü, Aralık, Hacim, Zemin Biçim İlişkisi, Tasarı İlkeleri, Tekrar İlkesi, Uygunluk Atatürkçülük -- Atatürk'ün Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

Kasım	03.11.2023	9	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler	Form, İki Boyut, Kompozisyon Öğeleri, Yön, Hareket, Ölçü, Aralık, Hacim, Zemin Biçim İlişkisi, Tasarı İlkeleri, Tekrar İlkeleri, Uygunluk (devamı) Zıtlık, Koram (Hiyerarşi), Egemenlik, Denge, Birlik, Yeni Formlar Üretme İki Temel Formdan Yeni Formlar Üretme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	06.11.2023	9	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler	İki Temel Formdan Yeni Formlar Üretme (devamı) İki Boyutlu Formları Tasarı İlkeleri ve Zemin – Biçim İlişkisine Uygun Düzenleme19 ÜÇ BOYUTLU FORM	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	07.11.2023	9	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler	ÜÇ BOYUTLU FORM (devamı) Sanat Eğitiminde Üç Boyut Çalışmalar Yapmanın Önemi İki Boyutlu Formlardan Üç boyutlu formlar Üretme ve Kaide Üzerine Düzenleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	08.11.2023	1	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenler	İki Boyutlu Formlardan Üç boyutlu formlar Üretme ve Kaide Üzerine Düzenleme (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	3. Modül Sınavı
		5	Düz Dikiş İşlemini Uygular	4.DÜZ DİKİŞ (14 SAAT) DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA Dikişin Tanımı, Çeşitleri ve Oluşumu Dikişin Tanımı ve Dikişte Kullanılan Semboller Dikiş Çeşitleri ve Oluşumu Dikiş Makinesi Çeşitleri Dikiş Türlerine Göre Dikiş Makinesi Çeşitleri Çalışma Sistemine Göre Makine Çeşitleri Yapı Biçimlerine Göre Makine Çeşitleri Makine Üst Bölüm Elemanları ve Görevleri Makine Alt Bölüm Elemanları ve Görevleri Makinenin Çalışma Prensibi Makinede Kullanılan Ayak Çeşitleri Yüzey Özelliğine Göre Ayak Seçimi Makineye Ayak Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Makine İğnesi Çeşitleri, Makine İğnesi Çeşitleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			İğnenin Bölümleri ve Görevleri İğne Kalınlık Numaraları Dikiş Oluşumunda İğnenin Görevleri Yüzey Özelliğine Göre İğne Seçimi			
Kasım	09.11.2023	9	Düz Dikiş İşlemini Uygular Yüzey Özelliğine Göre İğne Seçimi (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ Düz Sanayi Makinesine İğne Takma İşlemleri İplik Çeşitleri Dikiş İpliğinin Özellikleri Yüzey Özelliğine Göre İplik Seçimi Makineye Alt İplik Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ Makineye Üst İplik Takma İşlemleri ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI Üst İplik Gerginliğinin Ayarlanması Alt İplik Gerginliğinin Ayarlanması Dikiş Boyunun Ayarlanması Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANILMASI Dikimde Kullanılan İşaretler Parçaları Birleştirirken Dikkat Edilecek Noktalar Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri Makinede İpliksiz Dikim Egzersizleri UYGULAMA FAALİYETİ Makinede İplikli Dikim Egzersizleri Makinede Birleştirme Dikişi Egzersizleri UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, ÖĞRENME FAALİYETİ- 4	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	10.11.2023	8	Düz Dikiş İşlemini Uygular UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, ÖĞRENME FAALİYETİ- 4 (devamı) DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI Makine Temizlemede Kullanılan Araç-Gereçler Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri Yağlamada Kullanılan Araç ve Gereçler Makineyi Yağlama İşlemleri Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Yağlama Sistemi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	4. Modül Sınavı

Kasım	13.11.2023		<p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Makineyi Yağlama İşlemleri</p> <p>Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme Yöntemleri</p> <p>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</p>			
		3	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.</p> <p>5.OVERLOK (7 SAAT)</p> <p>OVERLOK MAKİNESİNİN DİKİME HAZIRLAMASI</p> <p>Overlok Makinesi Çeşitleri ve Kullanım Yerleri</p> <p>İplikli Overlok Makinesi, İplikli Overlok Makinesi, İplikli Overlok Makinesi</p> <p>Overlok Makinelerinin Bölümleri ve Çalışma Prensipleri</p> <p>Overlok Makinesinde Kullanılan İğne Çeşitleri ve İğne Numaraları</p> <p>Overlok Makinesine İğne Takma İşlemleri</p> <p>Dört - Beş İplikli Overlok Makinesine İğne Takma</p> <p>Overlok Makinesinde Kullanılan İplik Çeşitleri ve Özellikleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ 2</p> <p>Overlok Makinesine İplik Takma İşlemleri</p> <p>OVERLOK MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <p>Overlok Makinesinin Dikiş Ayarı</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
		4	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.</p> <p>Overlok Makinesinin Dikiş Ayarı (devamı)</p> <p>Dikiş Sıklığı</p> <p>İplik Tansiyonunun Ayarlanması</p> <p>Overlok Dikişi Yaparken Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Overlok Makinesinin Kullanılması</p> <p>Kumaş Özelliklerine Göre İğne-İplik Kalınlık Numaraları</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Overlok Makinesini Kullanma</p> <p>Overlok Makinesinde Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları</p> <p>OVERLOK MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <p>Overlok Makinesinin Günlük Temizliği</p> <p>Overlok Makinesinin Yağlanması</p> <p>Overlok Makinesi Yağ Göstergesi</p> <p>ÖĞRENME FAALİYETİ-3, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Overlok Makinesinin Yağlanması</p> <p>Overlok Makinesinde Yağ Filtresi ve Yağ Değişimi</p> <p>Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Overlok Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme Yöntemleri</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	5. Modül Sınavı
5	Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular	<p>6.BASİT NAKİŞ TEMEL İĞNE TEKNİKLERİ (21 SAAT)</p> <p>BASİT NAKİŞ İĞNELERİ İLE OLUŞTURULACAK ÜRÜNÜ PLANLAMA</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p>	Tahta, Sanayi Makineleri		

			Basit Nakış İğneleri, Düz İğneler, İlmikli İğneler, Zincir İğneleri, Kullanılan Araç Gereçler Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Kasım	14.11.2023	9	Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri (devamı) Kumaş ve İplik Özelliği, Desen Özelliği, Renk Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler Basit Nakış İğne Desen ve Kompozisyon Örnekleri UYGULAMA FAALİYETİ MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME Kullanılan Kumaşlar, Kullanılan İplikler Kullanılan Yardımcı Malzemeler UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA Atatürkçülük – Atatürkçü Düşüncede Yer Alan Temel Fikirleri Kapsayan Bazı Konular	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	15.11.2023	9	Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA (devamı) Ölçü Oran, Sürfile Yapma, Orta Teyel Almak Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç Gereçler Basit Nakış Temel İğne Tekniklerinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri UYGULAMA FAALİYETİ DÜZ İĞNE TEKNİKLERİ Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ İLMİKLİ İĞNE TEKNİKLERİ Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ ZİNCİR İĞNE TEKNİKLERİ Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	16.11.2023	9	Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular Kullanılan Araç Gereçler, Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) KENAR TEMİZLEME Basit Nakış Temel İğne Tekniklerinde En Çok Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri Kullanılan Araç Gereçler, Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ ÜTÜ YAPMA VE KALİTE KONTROL Ürünü Ütülemenin Önemi Basit Nakış İğnelerinde Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Kalite Kontrol, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar				
Kasım	17.11.2023	1	Basit Nakış Temel İğne Tekniklerini Uygular	Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	6. Modül Sınavı
		5	Pul ve Boncuk Diker	7.PUL VE BONCUK DİKİŞLERİ (18 SAAT) PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNDE DESENİ BELİRLEME Tanımı, UYGULAMA FAALİYETİ PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNE UYGUN MALZEMENİN BELİRLENMESİ Pul Boncuk Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar Çeşitleri, Özellikleri Pul Boncuk Tutturmada Kullanılan İplikler Pul Boncuk Tekniğinde Kullanılan Gereçler UYGULAMA FAALİYETİ PUL BONCUK DİKİŞ TEKNİĞİNDE KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA Ölçü-Oran Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	20.11.2023	9	Pul ve Boncuk Diker	Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) Kumaşın Özelliği Dikkate Alınarak Uygun Olan Desen Geçirme Tekniği Pul Boncuk İşleme Tekniğinde Kumaşı Germe UYGULAMA FAALİYETİ PUL BONCUK DİKİŞLERİ YAPMA Pul Dikme Teknikleri Tek Olarak Yan Yana Pul Tutturma Boncuk Aracılığı ile Pul Tutturma Tek Olarak Üst Üste Pul Tutturma Boncuk Dikme Teknikleri Makine Dikişi ile Boncuk Dikme Blonya İğnesi ile Boncuk Dikme Uzun Boncuk Dikme, Straz Dikme Teknikleri Pul Boncuk Tekniğinde Kabartma Yapma	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım		9	Pul ve Boncuk Diker	Pul Boncuk Tekniğinde Kabartma Yapma (devamı) Pul Boncuk İşleme Tekniğinde Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

	21.11.2023		<p>YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİNİ YAPMA</p> <p>Aplike, Çin İğnesi</p> <p>Basit Nakış İğne Teknikleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>KENAR TEMİZLİĞİ YAPMA</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>BİTMİŞ ÜRÜNÜN ÜTÜSÜNÜ YAPMA</p> <p>Ürünü Ütülemenin Önemi</p> <p>Pul Boncuk İşlemelerinde Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMA</p>	<p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>		
Kasım	22.11.2023	1	<p>Pul ve Boncuk Diker</p> <p>BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMA (devamı)</p> <p>Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri, Leke Tanımı</p> <p>Leke Temizleme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	7. Modül Sınavı
		5	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.</p> <p>8.KESİM YAPMA (14 SAAT)</p> <p>KUMAŞI KESİME HAZIRLAMA</p> <p>Giyim Üretiminde Kullanılan Ana - Yardımcı Malzemeler ve Özellikleri</p> <p>Kumaşların Mekanik Özellikleri</p> <p>Kumaşların Yapısal Özellikleri</p> <p>Kumaşların Fiziksel Özellikleri</p> <p>Kumaşlarda En- Boy Tespiti</p> <p>Kumaş Hataları, Kumaş ve Malzeme Kontrolü, Model Analizi, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Kesim Kalıplarının Kontrol İşlemleri</p> <p>Kumaşı Kesime Hazırlama Teknikleri</p> <p>Kenar Düzeltme, İplik Yönünü Düzeltme, Ütüleme, Yıkama, Dinlendirme</p> <p>Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri</p> <p>Kalıpları Kumaşa Yerleştirme İşlemleri</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	
Kasım	23.11.2023	9	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.</p> <p>Kalıpları Kumaşa Yerleştirme İşlemleri (devamı)</p> <p>ELDE KESİM</p> <p>Kesimin Tanımı</p> <p>Elde Kesimde (Tek Ürün Kesiminde) Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Farklı Yüzey Özelliği Olan Kumaşların Kesim Teknikleri</p> <p>Dokuma Kumaş Kesimi</p> <p>Yuvarlak Örme Kumaş Kesimi</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ, Düz Örme Kumaş Kesimi, İşaretleme İşlemleri</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	<p>Tahta, Sanayi Makineleri</p>	

				Tasnif (Düzenleme) İşlemleri Etiketleme, Kontrol, Tela Yapıştırma, Regula (düzeltme), Eşleme, Tasnif İşlemleri Kesimhanede Kullanılan Araç Gereçler Kesim Masaları, Kumaş Tutturucular, Etiketleme Araçları, Tela Yapıştırma Presleri, Sevk Araçları, Kesim Motoru Çeşitleri Yuvarlak Bıçaklı Kesim Motorları Dik Bıçaklı Kesim Motorları Hızar (Bantlı Kesim Makinesi)			
Kasım	24.11.2023	3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	Hızar (Bantlı Kesim Makinesi) (devamı) Kesim Motoru Seçimini Etkileyen Faktörler Kumaş Özelliği, Kat Sayısı Kalıp Parçalarının Özelliği Kesim Motorunun Özellikleri Kesim Motoru ile Kesimde Dikkat Edilecek Noktalar Kesim Motoru ile Kesim İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	8. Modül Sınavı
		3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapar.	9.KIRKYAMAYA HAZIRLIK (20 SAAT) KIRKYAMA Kırkyamanın Tanımı Kırkyamanın Toplumumuzdaki Yeri Kırkyama Yapımında Kullanılan Malzemeler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	27.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapar.	Kırkyama Yapımında Kullanılan Malzemeler (devamı) İğneler, Yüksük, Makas, Dikiş Makinesi, Ütü ve Ütü Masası, Ütü Bezi, Kumaşlar Kırkyamada Kullanılan İplikler ve Özellikleri Kâğıt, Kalem ve Cetvel, UYGULAMA FAALİYETİ DESEN OLUŞTURMAK Blok Hazırlama, Bloklü Desen Çeşitleri, Ortadan Başlayan Desenler, Bloklar Oluşturma, Tek Parçalı Bloklar, İki Parçalı Bloklar Kırkyamada Desen Düzenleme UYGULAMA FAALİYETİ RENK VE KUMAŞ TESPİT ETMEK Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Fikir Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	28.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapar.	RENK VE KUMAŞ TESPİT ETMEK (devamı) Renk Bilgisi, Rengin Özellikleri Renklerin Sınıflandırılması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Temel Renkler, İkincil Renkler, Orta Renkler, Renk Uyumu, Tek Renk Uyumu, Bölünmüş Zıt Renk Uyumu İkili Bölünmüş Zıt Renk Uyumu Zıt Renk Uyumu Üçlü veya Dengeli Renk Uyumu Renklerin Etkisi, Sıcak ve Koyu Renkler, Kumaş Türleri Kırkyama Çalışmasında Kullanılan Kumaşlar	Grup Çalışması		
Kasım	29.11.2023	5	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşları kırkyamaya hazırlayıp kumaş hesabı yapar. Kumaşlarda Aranılan Özellikler Desenli Kumaşa Düz Kumaş Eşlemek Kırkyama Çalışması Uygulamadan Önce Kumaşı Hazırlama UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞ HESABI YAPMAK Kumaş Hesabı Yaparken Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	9. Modül Sınavı
		1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir. 10.KIRKYAMA ELDE BİRLEŞTİRME (20 SAAT) ELDE DİKİŞ TEKNİKLERİYLE BİRLEŞTİRME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	30.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir. ELDE DİKİŞ TEKNİKLERİYLE BİRLEŞTİRME (devamı) Parçaları Birleştirmede Kullanılan Elde Dikiş Teknikleri Elde Dikiş Tekniklerinde Kullanılan Araç Gereçler Elde Dikiş Teknikleri Kırkyama Çalışmasında Faydalanılan Kaynaklar Elde Dikiş Tekniklerinin Uygulandığı Yerler UYGULAMA FAALİYETİ GEOMETRİK MODELLERİ DİKME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	01.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir. GEOMETRİK MODELLERİ DİKME (devamı) Kırkyamada Geometrik Modeller Geometrik Modellerin Özellikleri Geometrik Kırkyamanın Çeşitleri UYGULAMA FAALİYETİ YILDIZ DESENLERİ DİKME Kırkyamada Yıldız Modeller	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık		9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir. Kırkyamada Yıldız Modeller (devamı) Yıldız Desenlerde Kullanılan Araç Gereçler Kırkyamada Yıldız Desenlerin Çeşitleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

	04.12.2023		UYGULAMA FAALİYETİ KAVİSLİ DESENLERİ DİKME Kırkyamada Kavisli Modeller Kırkyama Kavisli Desenlerin Özellikleri Kırkyama Kavisli Desen Çeşitleri	Grup Çalışması			
Aralık	05.12.2023	1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak elde kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız ve kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	Kırkyama Kavisli Desen Çeşitleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	10. Modül Sınavı
		5	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	11.KIRKYAMA MAKİNEDE BİRLEŞTİRME (20 SAAT) MAKİNEDE BİRLEŞTİRMEYE HAZIRLIK Kumaş ve İplik Özelliği Kumaşı Kesime Hazırlama ve Kesme Makinede Dikme, Ütüleme Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	06.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	UYGULAMA FAALİYETİ GEOMETRİK DESENLERİ DİKME Geometrik Kırkyamanın Tanımı Geometrik Kırkyamanın Özellikleri Geometrik Kırkyamanın Çeşitleri Düz Tekrarlanan Kaydırmalı Desenler Ofset Dizili Desenler Geometrik Kırkyamada Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	07.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	Geometrik Kırkyamada Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ KAVİSLİ DESENLERİ DİKME UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ MAKİNEDE ZEMİN KUMAŞINA (KÂĞITLI) BİRLEŞTİRME Tanımı, Dizgi tekniği Kullanılan Araç ve Gereçler Kullanıldığı Yerler Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İleri Görüşlülüğü	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	08.12.2023	3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kırkyama yapacağı üründe geometrik, yıldız, kavisli tekniklerine uygun desen hazırlayıp motifleri birleştirir.	Kullanıldığı Yerler (devamı) Makinede Kâğıdın veya Kumaşın Üzerine Dikerek Birleştirme Tekniklerine Örnek Çizimler UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	11. Modül Sınavı

					Grup Çalışması		
		3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyamada kenar bordürü yapar.	12.KIRKYAMA KENAR BORDÜRÜ (20 SAAT) KIRKYAMA BLOKLARI DÜZENLEME Kırkyama Blokların Tanımı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	11.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyamada kenar bordürü yapar.	Kırkyama Blokların Tanımı (devamı) Kırkyama Kenar Bordüründe Kullanılan Araç ve Gereçler Kırkyama Düzenleme Çeşitleri UYGULAMA FAALİYETİ KIRKYAMADA BLOKLARI ÇERÇEVELEME Çerçeveleme Modellerinde Kullanılan Araç-Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	12.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyamada kenar bordürü yapar.	Çerçeveleme Modellerinde Kullanılan Araç-Gereçler (devamı) Kırkyama Çerçeveleme Çeşitleri UYGULAMA FAALİYETİ KIRKYAMADA KENAR BORDÜRÜ Kırkyamada Kenar Bordürü Tanımı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	13.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyamada kenar bordürü yapar.	Kırkyama kenar bordüründe kullanılan araç ve gereçler Kırkyama kenar bordürü çeşitleri Parçalı Motiflerden Oluşan Bordürler UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	12. Modül Sınavı
Aralık	13.12.2023	1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	13.DEKORATİF KIRKYAMA (20 SAAT) YOYO (BÜZGÜ) TEKNİĞİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	14.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	YOYO (BÜZGÜ) TEKNİĞİ (devamı) Yoyo Tekniğinde Kullanılan Araç ve Gereçler Yoyo Tekniğinin Kullanıldığı Yerler UYGULAMA FAALİYETİ KATEDRAL PENCERESİ TEKNİĞİ Katedral Penceresi Tekniğinde Kullanılan Araç ve Gereçler Katedral Penceresi Tekniğinin Kullanıldığı Yerler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne	Katedral Penceresi Tekniğinin Kullanıldığı Yerler (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi Makineleri	

Aralık	15.12.2023		yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	UYGULAMA FAALİYETİ KATLAMA TEKNİĞİ Katlama Tekniğinde Kullanılan Araç ve Gereçler Katlama Tekniğinin Kullanıldığı Yerler UYGULAMA FAALİYETİ DOLDURMA TEKNİĞİ	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması		
Aralık	18.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	DOLDURMA TEKNİĞİ (devamı) Tropunto Doldurma Tekniğinde Kullanılan Araç ve Gereçler Bisküvi- Puf Tekniği, UYGULAMA FAALİYETİ İĞNESİZ, İPLİKSİZ KIRKYAMA İğnesiz İpliksiz Kırkyamada Kullanılan Araç ve Gereçler İğnesiz İpliksiz Kırkyamanın Kullanıldığı Yerler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	19.12.2023	1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapacağı ürüne yoyo, katedral, doldurma ve ev aksesuarlarında iğnesiz ipliksiz kırkyama tekniklerini uygular.	İğnesiz İpliksiz Kırkyamanın Kullanıldığı Yerler (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	13. Modül Sınavı
		9	Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğnesi ile iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa diker.	14.KIRKYAMA APLİKE (20 SAAT) APLİKEYE HAZIRLIK Aplikenin Tanımı, Uygulama Alanları, Giyim Süslemelerinde, Ev Dekorasyonunda Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Vatan ve Millet Sevgisi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	20.12.2023	9	Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğnesi ile iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa diker.	Aplikenin Tanımı, Uygulama Alanları, Giyim Süslemelerinde, Ev Dekorasyonunda (devamı) Aplike Yapımında Dikkat Edilecek Noktalar Aplikede Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	21.12.2023	9	Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğnesi ile iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa diker.	Aplikede Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) Aplike Desenlerinde Kullanılan Kaynaklar UYGULAMA FAALİYETİ APLİKE YAPIM TEKNİKLERİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık		9	Aplike için fon ve applike kumaşı hazırlayıp kenarları basit nakış iğnesi ile iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşa diker.	APLİKE YAPIM TEKNİKLERİ (devamı) Elde Yapılan Aplike, Açık Aplike, Kapalı Aplike, Makinede Yapılan Aplike, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	14. Modül Sınavı

	22.12.2023	3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	15.KIRKYAMA YORGANLAMA (24 SAAT) DESEN ÇİZME Yorganlama Desenini Kumaşa Geçirme Teknikleri Kullanılan Araç ve Gereçler Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Aralık	25.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar (devamı) Yorganlama Dikişi Çizimlerinden Örnekler UYGULAMA FAALİYETİ ARKALIK KUMAŞ HAZIRLAMA Kullanılan Kumaşlar Astarlık kumaş alırken dikkat edilmesi gerekenler Arkalık kumaşı dikime hazırlamadan önce Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ ELYAFLAMA YAPMA	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	26.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	ELYAFLAMA YAPMA (devamı) Elyaf Çeşitleri Kırkyamada Kullanılan Elyaf Çeşitleri Elyaf Satın Alırken Dikkat Etmemiz Gereken Noktalar Kullanılan Araç ve Gereçler UYGULAMA FAALİYETİ YORGANLAMA Yorganlama tanımı, Yorganlama Çeşitleri Yorganlama dikişi çeşitleri Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	27.12.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ KIRKYAMADA BASİT NAKIŞ İĞNELERİ İLE SÜSLEME Kırkyamada Kullanılan Basit Nakış İğneleri Basit Nakış İğnelerinin Kullanıldığı Yerler Kırkyamada Kullanılan Basit Nakış İğne Teknikleri Kırkyamada Kullanılan Basit Nakış İğne Teknikleri Uygulamaları Crazy (çılgın)Tekniği, UYGULAMA FAALİYETİ ASTARLAMA	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		3	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kırkyama yapılmış ürünü	ASTARLAMA (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi Makineleri	15. Modül Sınavı

Aralık	28.12.2023		hazırlayıp crazy tekniğini uygular.	Astarlamada Kullanılan Kumaşlar Astar İçin Kumaş Alırken Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar Astarlık Kumaşı Dikime Hazırlamadan Önce Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması		
		3	Ürünlerin bakım ve korunması yapar.	16.ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI (16 SAAT) KIRILAN ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI Ürünlerin Bakımı ve Korunması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	29.12.2023	9	Ürünlerin bakım ve korunması yapar.	Ürünlerin Bakımı ve Korunması (devamı) Ürünlerin Temizliğinin Yapılması Ürünlerin Korunması, Ürünlerin Saklanması Cam Ürünlerin Bakımı ve Korunması Cam Ürünlerin Temizliğinin Yapılması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	02.01.2024	9	Ürünlerin bakım ve korunması yapar.	Cam Ürünlerin Temizliğinin Yapılması (devamı) Cam Ürünlerin Saklanması, UYGULAMA FAALİYETİ AĞAÇ ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI Ağaç Ürünlerin Temizliğinin Yapılması Ağaç Ürünlerin Korunması, Ağaç Ürünlerin Saklanması, UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İdealist Oluşu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

Ocak	03.01.2024	1	Ürünlerin bakım ve korunması yapar.	Ağaç Ürünlerin Korunması, Ağaç Ürünlerin Saklanması, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	16. Modül Sınavı
------	------------	---	-------------------------------------	--	--	--------------------------	------------------

* Bu kurs planı 2551 sayılı Tebliğler Dergisindeki ünitelendirilmiş yıllık plan örneğine göre hazırlanmıştır. Konular Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü Modüler Hem Programlarından Kırkyama kursu çerçeveöğretim göre hazırlanmıştır.

* İşbu Kırkyama kurs planı 23.10.2023 - 03.01.2024 tarihleri arasında planlanmış olup toplam 17 sayfadan ibarettir.

.....
Kurs Öğretmeni

UYGUNDUR

.. / .. / 20

REMZİ BEYOĞLU

Kurum Müdürü

SEÇİL EVLİCE
Müdür Yardımcısı

KADIRLI ŐEHIT HALIS ŐIŐMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ OLARAK
YENİ EĞİTİM ÖĞRETİM YILINDA TÜM ÖĐRETMEN, USTA ÖĞRETİCİ VE
EĞİTMENLERİMİZE BAŐARILAR DİLERİZ.

REMZİ BEYOĞLU (Müdür)

SEÇİL EVLİCE (Müdür Yard)

ELİF DİLLİ (Müdür Yard)

LEVENT BİNİCİ (Müdür Yard)

(KURUMUMUZA AİT BİLGİLENDİRME VE HABERLERİ KURUMUMUZUN RESMİ SOSYAL MEDYA HESAPLARINDA TAKİP EDEBİLİRSİNİZ.)

kadirlihem.meb.k12.tr
twitter.com/kadirlihem
facebook.com/kadirlihem
Instagram.com/kadirlihem