

2023-2024 EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI
KADIRLI ŞEHİT HALİS ŞİŞMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ
Geleneksel El Nakışları
KURS PLANI

SÜRE			BAŞLAMA TARİHİ : 23.10.2023 BİTİŞ TARİHİ : 16.01.2024		KURS SÜRESİ : 361		
AY	GÜN	SAAT	MODÜLÜN AMACI	MODÜLÜN İÇERİĞİ	YÖNTEM VE TEKNİKLER	ARAÇ VE GEREÇLER	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
Ekim	23.10.2023	9	İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar	1.İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ. (8 SAAT) İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. İş sağlığı ve güvenliğinin önemini açıklar İş sağlığı ve güvenliğinin amacını açıklar İş sağlığı ve güvenliği kurulunun oluşumunu ve görevlerini açıklar İşverenin Yükümlülüklerini açıklar Çalışanların yasal hak ve sorumluluklarını açıklar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır. İş kazasının tanımını açıklar İş kazasının nedenlerini sıralar Meslek hastalıklarının tanımını açıklar Meslek hastalıklarının nedenlerini sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma ilkelerini doğru sıralar Kişisel koruyucu donanımları kullanım yerlerine göre sıralar İş kazası ve meslek hastalıklarında yapılacak hukuki işlemleri sıralar İş kazasını önlemek için gerekli tedbirleri alır Meslek hastalıklarından korunmak için gerekli tedbirleri alır Çalışma ortamına uygun kişisel koruyucu donanım kullanır İş ekipmanlarını kullanma talimatlarına göre güvenli kullanır Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. Tehlikeyi açıklar, Riski açıklar Risk değerlendirmesinin önemini kavrar Ergonomik risk etmenlerini açıklar Kimyasal risk etmenlerini açıklar Fiziksel risk etmenlerini açıklar Biyolojik risk etmenlerini açıklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Psiko-sosyal risk etmenlerini açıklar</p> <p>Elektrikten kaynaklanacak riskleri açıklar</p> <p>Elle kaldırma ve taşıma prensiplerini açıklar</p> <p>Ekranlı araçlarla çalışma kurallarını açıklar</p> <p>Yüksekte çalışma ile ilgili riskleri açıklar</p> <p>Ergonomik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Kimyasal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Fiziksel risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Biyolojik risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Psiko-sosyal risk etmenlerine karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Elektrikten kaynaklanacak risklere karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Elle kaldırma ve taşıma işlerini kurallarına uygun yapar</p> <p>Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır</p>			
Ekim	24.10.2023	2	<p>İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatını bilir ve çalışmalarını bu mevzuata uygun yapar</p> <p>Ekranlı araçlarla kurallarına uygun çalışır (devamı)</p> <p>Yüksekte çalışma ile ilgili risklere karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>İşyeri temizlik ve düzenini sağlar</p> <p>Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.</p> <p>Acil durumları açıklar</p> <p>Acil durum planını açıklar</p> <p>İlkyardımda yapılması gereken temel ilkeleri sıralar</p> <p>Parlama ve parlamadan korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Patlama ve patlamadan korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Yangın ve yangından korunma ilkelerini açıklar</p> <p>Sağlık ve Güvenlik işaretlerini açıklar</p> <p>Parlama, patlama, yangın vb. acil durumlara karşı gerekli tedbirleri alır</p> <p>Sağlık ve güvenlik işaretlerine uygun davranır</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	1. Modül Sınavı
		4	<p>2.GELENEKSEL TÜRK İŞLEMELERİ (18 SAAT)</p> <p>İŞLEME</p> <p>İşlemenin Tanımı, Belli Başlı Teknikler</p> <p>Medeniyetlere Göre İşlemenin Tarihçesi</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	25.10.2023	9	<p>Medeniyetlere Göre İşlemenin Tarihçesi (devamı)</p> <p>İşlemenin Türklere Gelişmesi Anadolu'ya Geçiş</p> <p>Hun İşlemeleri, Göktürk İşlemeleri, Uygur İşlemeleri, Akhunlar</p> <p>Anadolu Selçukluları Dönemi</p> <p>Anadolu Beylikleri Dönemi, Osmanlılar, İşleme Örnekleri, UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
			Geleneksel Türk İşleme	Anlatım	Tahta, Sanayi	

Ekim	26.10.2023	9	Sanatlarını İnceler	Anadolu Beylikleri Dönemi, Osmanlılar, İşleme Örnekleri, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) OSMANLI İMPARATORLUĞU DÖNEMİNE GENEL BAKIŞ Osmanlı İmparatorluğu Dönemi İşleme Sanatı Yüzyıl İşlemeleri, Yüzyıl İşlemeleri, Yüzyıl İşlemeleri, Yüzyıl İşlemeleri, Yüzyıl İşlemeleri Yüzyıl İlk Çeyreği İşlemeleri Cumhuriyet Dönemi İşleme Sanatı	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	
Ekim	27.10.2023	2	Geleneksel Türk İşleme Sanatlarını İnceler	Cumhuriyet Dönemi İşleme Sanatı (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	2. Modül Sınavı
		4	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinallğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	3.DESEN PANOSU HAZIRLAMA (24 SAAT) CANSIZ MODEL ETÜTLERİNDEN DESEN ÇİZME Cansız Etütler ile İlgili Tanımlar Obje, Ölçü ve Oran, Çizgi, Desen, Eskiz, Etüt, Kompozisyon, Kalıp Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Açık Koyu, Işık-Gölge, Renkli Etüt Çalışmaları, Kara Kalem ile, Guaj Boya ile, Kuru Kalem ile, Geometrik Biçimler, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	30.10.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinallğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	Açık Koyu, Işık-Gölge, Renkli Etüt Çalışmaları, Kara Kalem ile, Guaj Boya ile, Kuru Kalem ile, Geometrik Biçimler, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) ESKİ İŞLEMELERDEN DESEN ÇİZME Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Eski İşlemelerin Önemi ve Özellikleri Desen Özelliği, Renk Özelliği, İplik Özelliği, Kumaş Özelliği, Uygulanan Teknik Özelliği Desenin Birebir Aynısını Çizme (Röprodüksiyon) Modernize Etme (Modernizasyon) Kompozisyon Hazırlama, Kalıp Hazırlama, Renklendirme, Açık Koyu, UYGULAMA FAALİYETİ İŞLEME TEKNİKLERİNE GÖRE DESEN ÇİZME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	31.10.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinallğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	İŞLEME TEKNİKLERİNE GÖRE DESEN ÇİZME (devamı) Desen Araştırması Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler İşleme Teknikleri Basit Nakış İğne Tekniklerinin Desen Özelliği	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			UYGULAMA FAALİYETİ Türk İşinin Desen Özelliği Hesap İşinin Desen Özelliği Maraş İşinin Desen Özelliği				
Kasım	01.11.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	Çin İğnesinin Desen Özelliği Aplikenin Desen Özelliği, Beyaz İşin Desen Özelliği Antep İşinin Desen Özelliği Kordon Tutturma ve Astragan İşinin Desen Özelliği Kum İğnesinin Desen Özelliği Pul Boncuk Dikiş Tekniklerinin Desen Özelliği Renklendirme ÜRÜNE UYGUN DESEN ÇİZME Nakışlı Ürün Çeşitleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	02.11.2023	2	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	Nakışlı Ürün Çeşitleri (devamı) Dekoratif Örtüler ve Ürünler Giyim ve Aksesuarları, Ev Tekstili, Kalıp Hazırlama, Kompozisyon, Renklendirme, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	3. Modül Sınavı
		4	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	4.İŞLEMENE HAZIRLIK (21 SAAT) NAKIŞ Nakışın Tanımı, Tarihi Gelişimi Toplumumuzdaki Yeri ve Ekonomiye Katkısı Nakış Yapımında Kullanılan Araçlar İğne, Makas, Kasnak, Gergef, Tığ, Firkete, Mekik, Cülde, Makat, Möhlüke, Ciğerdeli, Biz, Makineler, Ütü, Ütü Masası, Ütü Bezi, Su Kabı Gereçler, Kumaşlar, İplikler, Kalemler, Kâğıtlar, Silgi, Yardımcı Gereçler İşleme Yapılacak Ürünü Seçme UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA Atatürkçülük -- Atatürk'ün Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	03.11.2023	9	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA (devamı) Sürfile Yapma, Orta Teyel Almak Kasnak Bezi ve Gergef Bezi Hazırlamak UYGULAMA FAALİYETİ DESENİ KUMAŞA GEÇİRME TEKNİKLERİ Desen Araştırma Çeşitleri, Stilzasyon, Modernizasyon, Geometrik Şekiller Desen Çizmede Faydalanılan Kaynaklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			<p>Kompozisyon, Tanımı ve Çeşitleri Kompozisyonun Yeri ve Önemi Kompozisyon Öğeleri, Nakışta Renk Seçimi Renklerin Sınıflandırılması Renklerin Uyumu (Armoni) Renk Seçiminde Faydalanılan Kaynaklar Deseni Kumaşa Geçirme Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler Deseni Kumaşa Geçirme Çeşit ve Teknikleri</p>			
Kasım	06.11.2023	9	<p>Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.</p> <p>Deseni Kumaşa Geçirme Çeşit ve Teknikleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞI GERME TEKNİKLERİ Germenin Tanımı, Kumaşı Germenin Önemi Nakışta Kullanılan Germe Araçları Kumaşı Germe Yöntemleri Kumaşı Germede Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ NAKİŞTA KULLANILAN KENAR TEMİZLEME TEKNİKLERİ Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ NAKİŞTA ÜTÜ YAPMA Bitmiş Ürünü Ütüleme, Ütülemenin Önemi Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	07.11.2023	9	<p>Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.</p> <p>Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar Ütünden Sararan Yerlerin Temizlenmesi Kolanın Tanımı ve Önemi, Kolanın Çeşitleri Kola Yaparken Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ KALİTE KONTROL Kalite Kontrolün Tanımı, Kalite Kontrolün Amacı, Ürünlerde Kalite Kontrol, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri Tela Temizleme Teknikleri, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri Leke Temizlemede Kullanılan Araç ve Gereçler Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	4. Modül Sınavı

		1	Elde Suzeni Yapar	5.ELDE SUZENİ (24 SAAT) Elde Suzeni	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	08.11.2023	9	Elde Suzeni Yapar	Elde Suzeni (devamı) MODEL BELİRLEME, Tanımı, Kullanılan Araç Gereçler Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri Desen için Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler, UYGULAMA FAALİYETİ MALZEME İHTİYACI BELİRLEME Suzeni İşinde Kullanılan Kumaşlar Suzeni İşinde Kullanılan İplikler Suzeni İşinde Kullanılan Yardımcı Malzemeler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	09.11.2023	9	Elde Suzeni Yapar	Suzeni İşinde Kullanılan Yardımcı Malzemeler (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA, Ölçü Oran Suzeni İşinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç Gereçler Suzeni İşinde Kumaşı Germe Kumaşı Germenin Önemi Suzeni İşinde Kullanılan Germe Araç Gereçleri Kumaşı Kasnak ile Germe, Kumaşı Gergef ile Germe Kumaşı Germede Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	10.11.2023	9	Elde Suzeni Yapar	Kumaşı Germede Dikkat Edilecek Noktalar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, SUZENİ İŞİ YAPIM TEKNİĞİ, Suzeni Yapım Teknikleri İğne ile Yapılan Zincir İşi (Suzeni) Tığ ile Yapılan Zincir İşi (Suzeni) UYGULAMA FAALİYETİ Elde Suzeni İşinde Kullanılan Yardımcı İğne Teknikleri KENAR TEMİZLEME Elde Suzeni İşinde Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri Kenar Temizlemenin Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	13.11.2023	5	Elde Suzeni Yapar	Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar (devamı) Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Ürünü Ütülemenin Önemi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	5. Modül Sınavı

				<p>Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç Gereçler Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar KALİTE KONTROL, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ</p>	Grup Çalışması		
			1	<p>Tel Kırma Yapar</p> <p>6.TEL KIRMA (24 SAAT) Tel Kırma</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	14.11.2023	9	<p>Tel Kırma Yapar</p>	<p>Tel Kırma (devamı) MODEL BELİRLEME, Tel Kırma, Tanımı, Tarihi Gelişimi Tel Kırma Tekniğinin Özellikleri Kumaş Özelliği, İplik Özelliği, Desen Özelliği Desen Hazırlamada Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler Tel Kırma Yapılırken Dikkat Edilecek Noktalar MALZEME BELİRLEME Tel Kırma Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar Atatürkçülük – Atatürkçü Düşüncede Yer Alan Temel Fikirleri Kapsayan Bazı Konular</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	15.11.2023	9	<p>Tel Kırma Yapar</p>	<p>Tel Kırma Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar (devamı) Tel Kırma Teli, Tel Kırma İğnesi Tel Kırma Tekniğinde Kullanılan Yardımcı Malzemeler UYGULAMA FAALİYETİ, KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA, Ölçü-Oran Tel Kırma Tekniğinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri Çizerek Desen Geçirme, Sayarak Desen Geçirme Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler Tel Kırma Tekniğinde Kumaşı Germe</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	16.11.2023	9	<p>Tel Kırma Yapar</p>	<p>Tel Kırma Tekniğinde Kumaşı Germe (devamı) Kumaşı Germenin Önemi, Kullanılan Germe Araçları, Kumaşı Germe Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ TEL KIRMA TEKNİĞİNİ UYGULAMA Tel Kırma Teknikleri, Artı Puan, Çarpı Puan, UYGULAMA FAALİYETİ KENAR TEMİZLEME TEKNİKLERİ Önemi</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

				Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar Kenar Temizleme Çeşitleri, Köşe Çevirerek, Baskı Yaparak İşlemenin Kenarından Keserek			
Kasım	17.11.2023	9	Tel Kirma Yapar	İşlemenin Kenarından Keserek (devamı) Saçak Yaparak, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Bitmiş Ürünü Ütüleme, Ütülemenin Önemi Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar Ütüden Sararan Yerlerin Temizlenmesi UYGULAMA FAALİYETİ, KALİTE KONTROL, Leke Temizleme, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	6. Modül Sınavı
		1	Hesap İşi Yapar	7.HESAP İŞİ (32 SAAT)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	20.11.2023	9	Hesap İşi Yapar	Hesap İşi MODEL BELİRLEME, Tanımı, Hesap İşinin Özellikleri, Kumaş Özelliği, İplik Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler Hesap İşi Yapılırken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	21.11.2023	9	Hesap İşi Yapar	MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME Hesap İşi Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar Çeşitleri, Özellikleri Hesap İşi Tekniğinde Kullanılan İplikler Hesap İşi Tekniğinde Kullanılan Yardımcı Malzemeler UYGULAMA FAALİYETİ, KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA, Ölçü Oran	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	22.11.2023	9	Hesap İşi Yapar	Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler Hesap İşi Tekniğinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri Kumaş Germenin Önemi Kullanılan Germe Araçları ve Gereçleri Kumaş Kasnak ile Germe, UYGULAMA FAALİYETİ HESAP İŞİ TEKNİKLERİNİ UYGULAMA	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

Kasım	23.11.2023	9	Hesap İşi Yapar	Düz Hesap İğnesi, Verev Hesap İğnesi, Antika, Kenar Gözeme, Susma, Civankası, Ciğerdelidi, UYGULAMA FAALİYETLERİ HESAP İŞİNDE KULLANILAN YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİ Tel Kırma Tekniği, UYGULAMA FAALİYETLERİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME HESAP İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN KENAR TEMİZLEME TEKNİKLERİ Kenar Temizlemenin Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	24.11.2023	9	Hesap İşi Yapar	Hesap İşinde Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Ütülemenin Önemi Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapma Hesap İşi Tekniğinde Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ, KALİTE KONTROL, Kalite Kontrol, Kalite Kontrolünün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Leke Tanımı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	27.11.2023	1	Hesap İşi Yapar	Leke Temizleme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Fikir Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	7. Modül Sınavı
Kasım	27.11.2023	5	Türk İşi Yapar	8.ELDE TÜRK İŞİ (32 SAAT) Elde Türk İşi MODEL BELİRLEME, Türk İşi, Tanımı Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Türk İşinin Özellikleri, Kumaş ve İplik Özelliği, Desen Özelliği, Renk Özelliği Desen için Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler, UYGULAMA FAALİYETİ MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	28.11.2023	9	Türk İşi Yapar	MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME (devamı) Türk İşinde Kullanılan Kumaşlar ve Özellikleri Çeşitli Ketenler, Yerli Dokumalar, Saten, Kadife, Ödemiş İpeği, Tafta, Yün Tela Türk İşinde Kullanılan İplik Çeşitleri ve Özellikleri Türk İşinde Kullanılan Yardımcı Malzeme Çeşitleri ve Özellikleri Pul, Boncuk, UYGULAMA FAALİYETİ, KUMAŞI İŞLEMeye HAZIRLAMA, Ölçü Oran Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

				Türk İşi Tekniğinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri Çizerek Desen Geçirme			
Kasım	29.11.2023	9	Türk İşi Yapar	Çizerek Desen Geçirme (devamı) Kopya Kâğıdı ile Desen Geçirme Türk İşi Tekniğinde Kumaşı Germe Kumaşı Germenin Önemi Kullanılan Germe Araç Gereçleri Kumaşı Germe Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ TÜRK İŞİ TEKNİKLERİNİ UYGULAMA Türk İşi İğneleri, Pesent, Düz Pesent, Verev Pesent, Gölgeli Pesent, Dönerek Pesent, Tahrirli Pesent, Dolgu, Sarma, Gözeme, Mürver, Muşabak Balıksırtı, Hasır İğne Türk İşi Yapılırken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	30.11.2023	9	Türk İşi Yapar	Türk İşi Yapılırken Dikkat Edilecek Noktalar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, AJURLAR, Ajurların Tanımı Ajurlarda Kullanılan Araç Gereçler Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri Kumaş Özelliği, İplik Özelliği, Desen Özelliği Deseni Kumaşa Geçirme Yöntemleri Uygulandığı Yerler Ajur Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar Ajur Teknikleri, Çekme Ajur, Kesme Ajur, UYGULAMA FAALİYETİ TÜRK İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	01.12.2023	9	Türk İşi Yapar	TÜRK İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİ (devamı) Tel Kırma Yapmak, Pul Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ TÜRK İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN KENAR TEMİZLEME TEKNİKLERİ Kenar Temizlemenin Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ, NAKIITA ÜTÜ YAPMA, Bitmiş Ürünü Ütüleme, Ütülemenin Önemi Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç Gereçler Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık		3	Türk İşi Yapar	Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar (devamı) Ütüden Sararan Yerlerin Temizlenmesi	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	8. Modül Sınavı

	04.12.2023	3		UYGULAMA FAALİYETİ, KALİTE KONTROL, Tekniğe Uygunluk, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Leke Çeşitleri, Leke Temizleme Yöntemleri Leke Temizlemede Kullanılan Araç Gereçler UYGULAMA FAALİYETİ	Soru-Cevap Grup Çalışması		
			Antep İşine Hazırlık Yapar	9.ELDE ANTEP İŞİNE HAZIRLIK (24 SAAT) Elde Antep İşine Hazırlık ANTEP İŞİ TEKNİĞİNDE MODEL BELİRLEME Antep İş, Tanımı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	05.12.2023	9	Antep İşine Hazırlık Yapar	Antep İş, Tanımı (devamı) Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Diğer Nakışlardan Ayrılan Özellikleri Kumaş Özelliği, İplik Özelliği, Desen Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar Uygulandığı Yerler, UYGULAMA FAALİYETİ ANTEP İŞİNE UYGUN MALZEME İHTİYACINI BELİRLEME Antep İş Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	06.12.2023	9	Antep İşine Hazırlık Yapar	Antep İş Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar (devamı) Çeşitleri Antep işi Tekniğinde kullanılan iplikler Çeşitleri, Özellikleri Antep İş Tekniğinde Kullanılan Araçlar ve Gereçler UYGULAMA FAALİYETİ ANTEP İŞİ TEKNİĞİNDE KUMAŞI İŞLEMENE HAZIRLAMA Ölçü-Oran	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	07.12.2023	9	Antep İşine Hazırlık Yapar	Ölçü-Oran (devamı) Antep İş Tekniğinde Kullanılan Desen Geçirme Teknikleri Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç Ve Gereçler Antep İş İşleme Tekniğinde Kumaşı Germe Kumaşı Germenin Önemi, Kumaşı Germe Araçları, Kumaşı Germe Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ, MOTİF FONU HAZIRLAMA, Hesap İş Antikası, Susma Rişliyö Antep İş Yapılırken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İleri Görüşlülüğü	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		3	Antep İşine Hazırlık Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım	Tahta, Sanayi Makineleri	9. Modül Sınavı

Aralık	08.12.2023	3		(devamı) ANTEP İŞİ TEKNİĞİNE HAZIRLIK Antika Yapılan Kumaş İpliklerini Desene Göre Kesme ve Çekme UYGULAMA FAALİYETİ	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması		
			Antep İşi Yapar	10.ELDE ANTEP İŞİ (48 SAAT) Elde Antep İşi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	11.12.2023	9	Antep İşi Yapar	Elde Antep İşi (devamı) ANTEP İŞİ TEKNİKLERİNİ UYGULAMA Antep İşi Teknikleri, Tanımı, Teknikleri, Antep İşinin Temizliği, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	12.12.2023	9	Antep İşi Yapar	Antep İşi Teknikleri, Tanımı, Teknikleri, Antep İşinin Temizliği, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ ANTEP İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	13.12.2023	9	Antep İşi Yapar	ANTEP İŞİ TEKNİĞİNDE KULLANILAN YARDIMCI İĞNE TEKNİKLERİ (devamı) Makine Dikişi Türk İşi Ve Hesap İşi İğne Teknikleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	14.12.2023	9	Antep İşi Yapar	Türk İşi Ve Hesap İşi İğne Teknikleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, KENAR TEMİZLEME Antep İşi Tekniğinde Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri Kenar Temizlemenin Önemi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	15.12.2023	9	Antep İşi Yapar	Kenar Temizlemenin Önemi (devamı) Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Bitmiş Ürünü Ütüleme, Ürünü Ütülemenin Önemi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	Antep İşi Yapar	Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Bitmiş	Anlatım	Tahta, Sanayi	

Aralık	18.12.2023		Ürünü Ütöleme, Ürünü Ütölemenin Önemi (devamı) Ürünü Ütölemede Kullanılan Araç Ve Gereçler Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri		
Aralık	19.12.2023	9	Antep İşi Yapar	Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak (devamı) Ütü Yaparken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ, KALİTE KONTROL, Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Vatan ve Millet Sevgisi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	20.12.2023	3	Antep İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ, KALİTE KONTROL, Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	10. Modül Sınavı
		3	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	11.ELDE MARAŞ İŞİNE HAZIRLIK (30 SAAT) Elde Maraş İşine Hazırlık MODEL BELİRLEME, MARAŞ İŞİ, Tanımı, Tarihi Gelişimi Desen Çizmede Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	21.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	Desen Çizmede Kullanılan Araç ve Gereçler (devamı) Maraş İşi Tekniğinin Özellikleri Kumaş Özellikleri, İplik Özellikleri Deseni Kumaşa Geçirme Özellikleri Desen Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar Maraş İşinin Uygulandığı Yerler UYGULAMA FAALİYETİ, MALZEME BELİRLEME Maraş İşi Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	22.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	Maraş İşi Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar (devamı) Çeşitleri, Özellikleri Maraş İşi Tekniğinde Kullanılan İplikler Çeşitleri, Özellikleri Maraş İşi Tekniğini Süslemede Kullanılan Malzemeler Çeşitleri, Özellikleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, İŞLEMEYE HAZIRLIK YAPMA Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Çiriş Hazırlama, Tanımı, Özelliği, UYGULAMA FAALİYETİ-1 Maraş İşi Tekniğinde Desen Hazırlama			
Aralık	25.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Maraş İşi Tekniğinde Desen Hazırlama (devamı) Desen Kâğıdı Hazırlamak, UYGULAMA FAALİYETİ-2 İşleme Kartonu Hazırlama (Sarı karton ve Graf kâğıdını çirişle birbirine yapıştırma), UYGULAMA FAALİYETİ-3 Kabartma Kartonu Hazırlama UYGULAMA FAALİYETİ-4, Alt İpliğinin Mumlanması, UYGULAMA FAALİYETİ-5 Bizle İğne Karşılaştırma Alıştırması Yapmak UYGULAMA FAALİYETİ-6 Desen Kartonu İle İşleme Kartonunu Teğelleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	26.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Desen Kartonu İle İşleme Kartonunu Teğelleme (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-7, Deseni Oyma, UYGULAMA FAALİYETİ-8, Kabartma Kartonunu Oyma, UYGULAMA FAALİYETİ-9, KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA Ölçü-Oran Maraş İşi Tekniğinde Deseni Kumaşa Geçirme Maraş İşinde Tekniğinde Kumaşı Germe Kumaşı Germenin Önemi Germede Kullanılan Gereçler Germede Kullanılan Araçlar UYGULAMA FAALİYETİ-1	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	27.12.2023	3	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar UYGULAMA FAALİYETİ-1 (devamı) Hazırlanan Kumaşın Tezgâha Sıkıştırılması UYGULAMA FAALİYETİ-2 Maraş İşi Yapılırken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	11. Modül Sınavı
		3	Maraş İşi Yapar 12.ELDE MARAŞ İŞİ (60 SAAT) Elde Maraş İşi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık		9	Maraş İşi Yapar Elde Maraş İşi (devamı) MARAŞ İŞİ TEKNİKLERİ, Sarma, Düz Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ,	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

	28.12.2023			Verev Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Yarma Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ Kabartma Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Delikli Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Pesent, Düz Pesent, UYGULAMA FAALİYETİ Verev (şekline göre) Pesent	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Aralık	29.12.2023	9	Maraş İşi Yapar	Verev (şekline göre) Pesent (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Balıksırtı, UYGULAMA FAALİYETİ, Hasır İğne, UYGULAMA FAALİYETİ, Pamukla Kabartma, UYGULAMA FAALİYETİ Pamuklu İplikle Kabartma, UYGULAMA FAALİYETİ, SÜSLEME TEKNİKLERİ, Tırtıl ve Kurt ile Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtılla Kum UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	02.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Tırtıl ve Kurt ile Hasır İğne UYGULAMA FAALİYETİ Tırtıl veya Kurt ile Kirpik Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İdealist Oluşu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	03.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Tırtıl veya Kurt ile Kirpik (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtıl İle Kordon Bükme, UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtıl ile Sap İşi, UYGULAMA FAALİYETİ, Pul Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ Pul ve Boncuk Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ, Boncuk Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ Beyoğlu Taşı Dikme (Stras)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	04.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Beyoğlu Taşı Dikme (Stras) (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Tahta Boncuk Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ Kordon İle Atma İşi Yapmak UYGULAMA FAALİYETİ Maraş İşinde İpliklerin Mumlarının Alınması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	05.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Maraş İşinde İpliklerin Mumlarının Alınması (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-13 Maraş İşinde İşlemeyi Kartondan Temizleme UYGULAMA FAALİYETİ, KENAR TEMİZLİĞİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak		9	Maraş İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ, KENAR TEMİZLİĞİ (devamı) Maraş İşinde Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

	08.01.2024			UYGULAMA FAALİYETİ, Bitmiş İşin Astarlanması, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Ütülemenin Önemi, Bitmiş İşin Ütülenmesi	Grup Çalışması		
Ocak	09.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ, Bitmiş İşin Astarlanması, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Ütülemenin Önemi, Bitmiş İşin Ütülenmesi (devamı) Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	10.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMAK Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri, Leke Tanımı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	11.01.2024	3	Maraş İşi Yapar	Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri, Leke Tanımı (devamı) Leke Temizleme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	12. Modül Sınavı
		3	Ürünlerin bakım ve onarımını yapar.	13.ÜRÜNLERİN BAKIMI VE ONARIMI (16 SAAT) Örgü ürünlerin bakımını yapar. Örgü ürünlerin bakım özelliklerini açıklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	12.01.2024	9	Ürünlerin bakım ve onarımını yapar.	Örgü ürünlerin bakım özelliklerini açıklar (devamı) Kullanılan tekniğe uygun bakım yöntemlerini sıralar. BECER Oyuncak bebeklere tekniğe uygun bakım yapar Örgü ürünlere bakım yapar Örgü ürünlerin onarımını yapar. Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Açık Sözlülüğü	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	15.01.2024	9	Ürünlerin bakım ve onarımını yapar.	Örgü ürünlerin onarımını yapar. (devamı) Örgü ürünlerin onarım yöntem ve tekniklerini açıklar Kullanılan tekniğe uygun onarım yöntemlerini sıralar Ürün üzerinde tamir edilecek noktaları tespit eder Tekniğe ve ürüne uygun onarım yapar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		1	Ürünlerin bakım ve onarımını	Tekniğe ve ürüne uygun onarım yapar (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi	13. Modül

Ocak	16.01.2024	yapar.		Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	Sınavı
------	------------	--------	--	---	------------	--------

*Bu kurs planı 2551 sayılı Tebliğler Dergisindeki ünitelendirilmiş yıllık plan örneğine göre hazırlanmıştır. Konular Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü Modüler Hem Programlarından Geleneksel El Nakışları kursu çerçeveöğretim göre hazırlanmıştır.

* İşbu Geleneksel El Nakışları kurs planı 23.10.2023 - 16.01.2024 tarihleri arasında planlanmış olup toplam 17 sayfadan ibarettir.

.....
Kurs Öğretmeni

UYGUNDUR

.. / .. / 20

REMZİ BEYOĞLU

Kurum Müdürü

SEÇİL EVLİCE
Müdür Yardımcısı

KADIRLI ŐEHIT HALIS ŐIŐMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ OLARAK
YENİ EĞİTİM ÖĞRETİM YILINDA TÜM ÖĐRETMEN, USTA ÖĞRETİCİ VE
EĞİTMENLERİMİZE BAŐARILAR DİLERİZ.

REMZİ BEYOĞLU (Müdür)
SEÇİL EVLİCE (Müdür Yard)
ELİF DİLLİ (Müdür Yard)
LEVENT BİNİCİ (Müdür Yard)

(KURUMUMUZA AİT BİLGİLENDİRME VE HABERLERİ KURUMUMUZUN RESMİ SOSYAL MEDYA HESAPLARINDA TAKİP EDEBİLİRSİNİZ.)

kadirlihem.meb.k12.tr
twitter.com/kadirlihem
facebook.com/kadirlihem
Instagram.com/kadirlihem