

2023-2024 EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI
KADIRLI ŞEHİT HALİS ŞİŞMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ
Bindallı (Üç Etek)
KURS PLANI

SÜRE			BAŞLAMA TARİHİ : 16.10.2023 BİTİŞ TARİHİ : 26.02.2024				KURS SÜRESİ : 568	
AY	GÜN	SAAT	MODÜLÜN AMACI	MODÜLÜN İÇERİĞİ	YÖNTEM VE TEKNİKLER	ARAÇ VE GEREÇLER	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Ekim	16.10.2023	9	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	1.TEKSTİL LİFLERİ (32 SAAT) Dikkatli ve iyi bir gözlemci olarak lif çeşidini belirler. Tekstilin tanımı, ülkemizdeki yeri ve önemini tanımlar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri		
Ekim	17.10.2023	9	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	Tekstilin tanımı, ülkemizdeki yeri ve önemini tanımlar (devamı) Tekstil liflerinin tanımı ve sınıflandırılmasını izah eder Lif karışımlarını gözden geçirir Lif çeşitlerini saptama yöntemlerini sıralar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri		
Ekim	18.10.2023	9	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	Lif çeşitlerini saptama yöntemlerini sıralar (devamı) Tekstil liflerinin kullanım ve bakım özelliklerini açıklar Fiziksel testlerle lif çeşitlerini saptar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri		
Ekim	19.10.2023	9	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	Fiziksel testlerle lif çeşitlerini saptar (devamı) Dikkatli ve iyi bir gözlemci olarak iplik özelliklerini belirler. İplik yapısını oluşturan temel faktörleri açıklar Üretim yöntemlerine göre iplik çeşitlerini sıralar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri		
Ekim	20.10.2023	9	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	Üretim yöntemlerine göre iplik çeşitlerini sıralar (devamı) İplik numaralandırma sistemini tarif eder Dikiş ipliklerinin özelliklerinin özelliklerini tarif eder Kumaşa uygun dikiş ipliği seçer	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri		

					Grup Çalışması		
Ekim	23.10.2023	3	Bireye; tekstil hammaddeleri hakkında bilgi ve beceri kazandırmaktır.	Kumaşa uygun dikiş ipliği seçer (devamı)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	1. Modül Sınavı
		4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	2.TEMEL KADIN BEDEN KALIPLARI - 1 (32 SAAT) TEMEL BEDEN KALIBI ÇİZİMİ Temel Kadın Beden Kalıbında Kullanılan Ölçüler Temel Ölçüler, Yardımcı Ölçüler, Bolluk İlaveleri, UYGULAMA FAALİYETİ- 1 Temel Kadın Beden Kalıbı İçin Kişi Üzerinden Ölçü Alma Temel Ölçüleri Vücut Üzerinden Alma İşlemleri Yardımcı Ölçüleri Vücut Üzerinden Alma Kontrol Etme İşlemleri Standart Ölçü Tablosundan Temel Kadın Beden Kalıbı İçin Ölçü Alma	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	24.10.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	Standart Ölçü Tablosundan Temel Kadın Beden Kalıbı İçin Ölçü Alma (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-2 Temel Kadın Beden Kalıbı Çizim İşlemleri Kadın Temel Beden Çizimi, UYGULAMA FAALİYETİ - 3 Kadın Temel Beden Çizimi Açılımı UYGULAMA FAALİYETİ-4 Temel Beden Kalıbı Çiziminde Gerekli Düzenleme İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ-5, KONTROL LİSTESİ Kadın Temel Beden Kol Kalıbı İçin Ölçü Alma İşlemleri Temel Kol Çizimi İçin Gerekli Hesaplamalar (normal bedenler) UYGULAMA FAALİYETİ-6 Kol Oyuntu Çevresinin Tespiti	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	25.10.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	Kol Oyuntu Çevresinin Tespiti (devamı) Ortalama Koltuk Yüksekliği Tespiti (okoy) Kadın Temel Beden Kol Kalıbı Çizim İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ-7 Kadın Temel Beden Kol Çizimi Kadın Temel Beden Kol Çizimi Açılımı UYGULAMA FAALİYETİ-8 Temel Beden Kalıbı Şablon Çizim İşlemleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Kadın Temel Beden Şablon Çizimi UYGULAMA FAALİYETİ-9 Temel Kol Kalıbı Şablon Çizim İşlemleri Kadın Temel Beden Kol Şablon Çizimi				
Ekim	26.10.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	TEMEL BEDEN KALIBI SERİ ÇİZİMİ Serileme ile İlgili Tanımlar Serinin Tanımı, Sıçrama Değerleri Serileme Çeşitleri (Yöntemleri) İç İçe Geçirme Yöntemi Kalıpları Sıçratma Yöntemi Serilemede Kullanılan Araç Gereçler Seri Çiziminde Dikkat Edilecek Noktalar Seri Farkları Tablosu Oluşturma İşlemleri Ölçü Tablolarını Kullanarak Hesaplama Temel Seri Farkları Tablolarının Hazırlanması Tek Seri Farkı Atatürkçülük -- Atatürk'ün Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	27.10.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	Tek Seri Farkı (devamı) Sıçrama Noktalarını Ve Yönlerini Belirleme İşlemleri Seri Merkezi Saptama Seri Noktalarının Saptanması Seri Noktalarının Adlandırılması(A-B-C-D) Seri Yönlerinin Belirlenmesi Seri Farkları Tablosuna Göre Seri Çizimi Seri Farklarının Hesaplanması Seri Noktalarının İşaretlenerek Seri Çiziminin Yapılması Serilemenin Kontrol Edilmesi Temel Kadın Beden Kalıbı Seri Farkları Tablosu Oluşturma İşlemleri Temel Arka Serileme Form-1 Tablosu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ekim	30.10.2023	4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel ve penssiz kadın beden kalıplarının pens kaydırma işlemlerini, vücut tiplerine göre kalıp düzeltmelerini ve seri çizimini yapar.	Temel Arka Serileme Form-1 Tablosu (devamı) Temel Arka Serileme Form-2 Tablosu Temel Ön Serileme Form-3 (göğüs pensli: omuzda) Tablosu Temel Ön Serileme Form-4 (göğüs pensi kol oyuntusunda) Tablosu Temel Ön Serileme -Form-5 (Göğüs pensi yan dikişte) Tablosu Temel Ön Serileme Form-6 (göğüs pensi ön ortası beden hattında) Temel Ön Serileme Form-7 (göğüs pensi bel hattında) Tablosu Temel Kol Serileme Ölçü Tablosu Form-8	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	2. Modül Sınavı
		2	Temel Kadın Beden Kalıpları	3.TEMEL KADIN BEDEN KALIPLARI - 2 (24 SAAT)	Anlatım	Tahta, Sanayi	

			Hazırlar	PENSSİZ TEMEL BEDEN KALIBI ÇİZİMİ Ölçülere Göre Penssiz Temel Kadın Beden Kalıbı Çizim İşlemleri	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	
Ekim	31.10.2023	9	Temel Kadın Beden Kalıpları Hazırlar	Ölçülere Göre Penssiz Temel Kadın Beden Kalıbı Çizim İşlemleri (devamı) Penssiz Temel Kadın Beden Kalıbı Çizim Penssiz Temel Kadın Beden Kalıbı Açılımı Penssiz Temel Kadın Beden Kalıp Çizimi İşlem Basamakları UYGULAMA FAALİYETİ- 1 Penssiz Temel Kadın Beden Kol Kalıbı İçin Ölçü Alma İşlemleri Ortalama Koltuk Yüksekliği (Oky) Ortalama Koltuk Yüksekliği (Oky) İşlem Basamakları UYGULAMA FAALİYETİ- 2, Koltuk Oyuntu Çevresi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	01.11.2023	9	Temel Kadın Beden Kalıpları Hazırlar	UYGULAMA FAALİYETİ- 2, Koltuk Oyuntu Çevresi (devamı) Koltuk Oyuntu Çevresi İşlem Basamakları UYGULAMA FAALİYETİ- 3 Penssiz Kadın Temel Beden Kol Kalıbı Çizim İşlemleri İçin Ölçüler Penssiz Temel Beden Kol Çizimi Penssiz Temel Beden Kol Açılımı Penssiz Temel Beden Kol Çizimi İşlem Basamakları UYGULAMA FAALİYETİ- 4 ÖZELLİK GÖSTEREN BEDENLER İÇİN KALIP DÜZELTMELERİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	02.11.2023	9	Temel Kadın Beden Kalıpları Hazırlar	ÖZELLİK GÖSTEREN BEDENLER İÇİN KALIP DÜZELTMELERİ (devamı) Özellik Gösteren Kadın Bedenleri Temel Beden Kalıbında Vücut Özelliğine Göre Düzeltme İşlemleri Eğik Sırtlı Vücut Yapısı Temel Arka Beden Üzerine Eğik Sırtlı Vücutlar İçin Kalıp Düzeltme İşlemleri Temel Arka Beden Üzerine Eğik Sırtlı Vücutlar İçin Kalıp Düzeltme İşlemleri Temel Arka Beden Üzerine Eğik Sırt İçin Kalıp Düzeltme İşleminin Açılımı Temel Arka Beden Üzerine Eğik Sırtlı Vücutlar İçin Kalıp Düzeltme İşlem	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	03.11.2023	4	Temel Kadın Beden Kalıpları Hazırlar	Temel Arka Beden Üzerine Eğik Sırtlı Vücutlar İçin Kalıp Düzeltme İşlem (devamı) Basamakları, UYGULAMA FAALİYETİ- 1, KONTROL LİSTESİ Büyük Göğüslü Vücut Yapısı UYGULAMA FAALİYETİ- 2, KONTROL LİSTESİ, Göbekli Vücut Yapısı, UYGULAMA FAALİYETİ- 3, KONTROL LİSTESİ Çıkıntılı Kalçalı Vücut Yapısı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	3. Modül Sınavı

			UYGULAMA FAALİYETİ- 4				
		2	Bindallı (Üç Etek) Kalıbı hazırlar	4.BİNDALLI (ÜÇ ETEK) KALIBI (24 SAAT) BİNDALLI (Üç Etek) ELBİSE KALIBI	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	06.11.2023	9	Bindallı (Üç Etek) Kalıbı hazırlar	BİNDALLI (Üç Etek) ELBİSE KALIBI (devamı) Bindallı (Üç Etek) Elbise Model Analizi Bindallı (Üç Etek) Elbise Kalıbı Hazırlama Model Uygulamalı Bindallı (Üç Etek) Elbise Kalıbı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	07.11.2023	9	Bindallı (Üç Etek) Kalıbı hazırlar	Model Uygulamalı Bindallı (Üç Etek) Elbise Kalıbı (devamı) Bindallı (Üç Etek) Elbise Kalıp Açılımları Bindallı (Üç Etek) Elbise Şablon Hazırlama İşlemleri Bindallı (Üç Etek) Elbise Astar Şablonu Hazırlama İşlemleri Atatürkçülük – Atatürkçü Düşüncede Yer Alan Temel Fikirleri Kapsayan Bazı Konular	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	08.11.2023	9	Bindallı (Üç Etek) Kalıbı hazırlar	Bindallı (Üç Etek) Elbise Astar Şablonu Hazırlama İşlemleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ BİNDALLI (Üç Etek) ELBİSE ANA VE YARDIMCI MALZEME HESABI Bindallı (Üç Etek) Elbisede Kullanılan Ana ve Yardımcı Malzemeler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	09.11.2023	4	Bindallı (Üç Etek) Kalıbı hazırlar	Bindallı (Üç Etek) Elbisede Kullanılan Ana ve Yardımcı Malzemeler (devamı) Bindallı (Üç Etek) Elbise Ana ve Yardımcı Malzeme Hesabı UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	4. Modül Sınavı
		2	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	5.KESİM (GIYİM) (16 SAAT) KUMAŞI KESİME HAZIRLAMA Giyim Üretiminde Kullanılan Ana - Yardımcı Malzemeler ve Özellikleri Kumaşların Mekanik Özellikleri Kumaşların Yapısal Özellikleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım		9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	Kumaşların Yapısal Özellikleri (devamı) Kumaşların Fiziksel Özellikleri Kumaşlarda En- Boy Tespiti	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

	10.11.2023		<p>Kumaş Hataları, Kumaş ve Malzeme Kontrolü, Model Analizi, UYGULAMA FAALİYETİ</p> <p>Kesim Kalıplarının Kontrol İşlemleri</p> <p>Kumaşı Kesime Hazırlama Teknikleri</p> <p>Kenar Düzeltme, İplik Yönünü Düzeltme, Ütüleme, Yıkama, Dinlendirme</p> <p>Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri</p> <p>Kalıpları Kumaşa Yerleştirme İşlemleri</p> <p>ELDE KESİM</p> <p>Kesimin Tanımı</p> <p>Elde Kesimde (Tek Ürün Kesiminde) Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Farklı Yüzey Özelliği Olan Kumaşların Kesim Teknikleri</p>	Grup Çalışması		
Kasım	13.11.2023	9	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.</p> <p>Dokuma Kumaş Kesimi</p> <p>Yuvarlak Örm Kumaş Kesimi</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ, Düz Örm Kumaş Kesimi, İşaretleme İşlemleri</p> <p>Tasnif (Düzenleme) İşlemleri</p> <p>Etiketleme, Kontrol, Tela Yapıştırma, Regula (düzeltme), Eşleme, Tasnif İşlemleri</p> <p>Kesimhanede Kullanılan Araç Gereçler</p> <p>Kesim Masaları, Kumaş Tutturucular, Etiketleme Araçları, Tela Yapıştırma Presleri, Sevk Araçları, Kesim Motoru Çeşitleri</p> <p>Yuvarlak Bıçaklı Kesim Motorları</p> <p>Dik Bıçaklı Kesim Motorları</p> <p>Hızar (Bantlı Kesim Makinesi)</p> <p>Kesim Motoru Seçimini Etkileyen Faktörler</p> <p>Kumaş Özelliği, Kat Sayısı</p> <p>Kalıp Parçalarının Özelliği</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	14.11.2023	2	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.</p> <p>Kalıp Parçalarının Özelliği (devamı)</p> <p>Kesim Motorunun Özellikleri</p> <p>Kesim Motoru ile Kesimde Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Kesim Motoru ile Kesim İşlemleri</p> <p>UYGULAMA FAALİYETİ</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	5. Modül Sınavı
Kasım	14.11.2023	4	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar.</p> <p>6.TEMEL DİKİŞ TEKNİKLERİ (32 SAAT)</p> <p>TEYEL ÇEŞİTLERİ</p> <p>Teyelin Tanımı ve Çeşitleri</p> <p>Düz Teyel, Bol Teyel, İşaret Teyeli, Verev Teyeli, Z Teyeli, Hristo Teyeli, Ara Teyeli</p> <p>Teyelerin Kullanıldığı Yerler</p> <p>Teyel Çeşitlerini Uygulama</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

			UYGULAMA FAALİYETİ-1, Düz Teyel Uygulaması, Bol Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-2, İşaret Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-3 Verev Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-4, "Z" Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-5, Hristo Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-6			
Kasım	15.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar. Verev Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-4, "Z" Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-5, Hristo Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-6 (devamı) Ara Teyel Uygulaması, UYGULAMA FAALİYETİ-7 KENAR TEMİZLEME VE BASKI TEKNİKLERİ Kenar Temizleme Çeşitleri Sürfile İle Kenar Temizleme Zikzak ve Overlok İle Kenar Temizleme Makinede Kıvrılarak Kenar Temizleme Baskı Dikişi İle Kenar Temizleme İngiliz Dikişi İle Kenar Temizleme Biye İle Kenar Temizleme Pervaz İle Kenar Temizleme Köşe Çalışması İle Kenar Temizleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	16.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar. Köşe Çalışması İle Kenar Temizleme (devamı) Kenar Temizleme Çeşitlerini Uygulama UYGULAMA FAALİYETİ-1 Sürfile İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması Makinede Kıvrılarak Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-2 Zikzak ve Overlok İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-3, UYGULAMA FAALİYETİ-4 Baskı Dikişi İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-5 İngiliz Dikişi ile Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	17.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar. UYGULAMA FAALİYETİ-6 Biye İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-7 Pervaz İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-8 Köşe Çalışması İle Kenar Temizleme Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-9, Baskı Çeşitleri, El İle Baskı Dikişleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Makine İle Baskı Dikişleri Baskı Dikişi Çeşitlerinin Uygulama UYGULAMA FAALİYETİ-10 Sürfile Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması				
Kasım	20.11.2023	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar.	Sürfile Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması (devamı) Hristo Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-11 Kapalı Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-12 Ekstraforlu Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-13 Biyeli Baskı Dikişi Tekniğinin Uygulanması UYGULAMA FAALİYETİ-14 İLİK AÇMA-DÜĞME DİKME TEKNİKLERİ İliğin Tanımı, Çeşitleri ve Kullanıldığı Yerler Örme İlikler, Parçalı İlikler, Atkı İlikler, Dikişten Açılan İlikler, İlik Açma, UYGULAMA FAALİYETİ-1, Örme İlik, Parçalı İlik Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Fikir Hayatı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	21.11.2023	4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalite niteliklerine uygun temel dikiş teknik çalışmalarını yapar.	Örme İlikler, Parçalı İlikler, Atkı İlikler, Dikişten Açılan İlikler, İlik Açma, UYGULAMA FAALİYETİ-1, Örme İlik, Parçalı İlik (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-2, UYGULAMA FAALİYETİ-3, Atkı İlik, UYGULAMA FAALİYETİ-4, UYGULAMA FAALİYETİ-5, Kapama Payı Gereçleri, Düğme, Agraf Çıt Çıt Kapama Payı Gereçleri Dikimi UYGULAMA FAALİYETİ-6 Alttan Delikli Düğme Dikimi Üstten Delikli Düğme Dikimi UYGULAMA FAALİYETİ-7, Agraf Dikimi, UYGULAMA FAALİYETİ-8, Çıt Çıt Dikimi, UYGULAMA FAALİYETİ-9	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	6. Modül Sınavı
		2	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	7.İŞLEMENE HAZIRLIK (32 SAAT) NAKIŞ Nakişin Tanımı, Tarihi Gelişimi Toplumumuzdaki Yeri ve Ekonomiye Katkısı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım		8	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	Toplumumuzdaki Yeri ve Ekonomiye Katkısı (devamı) Nakiş Yapımında Kullanılan Araçlar	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

				İğne, Makas, Kasnak, Gergef, Tığ, Firkete, Mekik, Cülde, Makat, Möhlüke, Çiğerdeldi, Biz, Makineler, Ütü, Ütü Masası, Ütü Bezi, Su Kabı Gereçler, Kumaşlar, İplikler, Kalemler, Kâğıtlar, Silgi, Yardımcı Gereçler İşleme Yapılacak Ürünü Seçme UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞI İŞLEMeye HAZIRLAMA Sürfile Yapma, Orta Teyel Almak Kasnak Bezi ve Gergef Bezi Hazırlamak UYGULAMA FAALİYETİ	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Kasım	23.11.2023	9	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) DESENİ KUMAŞA GEÇİRME TEKNİKLERİ Desen Araştırma Çeşitleri, Stilzasyon, Modernizasyon, Geometrik Şekiller Desen Çizmede Faydalanılan Kaynaklar Kompozisyon, Tanımı ve Çeşitleri Kompozisyonun Yeri ve Önemi Kompozisyon Öğeleri, Nakışta Renk Seçimi Renklerin Sınıflandırılması Renklerin Uyumu (Armoni) Renk Seçiminde Faydalanılan Kaynaklar Deseni Kumaşa Geçirme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	24.11.2023	9	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	Deseni Kumaşa Geçirme (devamı) Deseni Kumaşa Geçirmede Kullanılan Araç ve Gereçler Deseni Kumaşa Geçirme Çeşit ve Teknikleri UYGULAMA FAALİYETİ KUMAŞI GERME TEKNİKLERİ Germenin Tanımı, Kumaşı Germenin Önemi Nakışta Kullanılan Germe Araçları Kumaşı Germe Yöntemleri Kumaşı Germede Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	27.11.2023	9	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapabilir.	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) NAKIŞTA KULLANILAN KENAR TEMİZLEME TEKNİKLERİ Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar Kenar Temizleme Çeşitleri, UYGULAMA FAALİYETİ NAKIŞTA ÜTÜ YAPMA Bitmiş Ürünü Ütüleme, Ütülemenin Önemi Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar Ütüden Sararan Yerlerin Temizlenmesi			
Kasım	28.11.2023	9	Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun işlemeye hazırlık yapılabilir. Ütüden Sararan Yerlerin Temizlenmesi (devamı) Kolanın Tanımı ve Önemi, Kolanın Çeşitleri Kola Yaparken Dikkat Edilecek Noktalar UYGULAMA FAALİYETİ KALİTE KONTROL Kalite Kontrolün Tanımı, Kalite Kontrolün Amacı, Ürünlerde Kalite Kontrol, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri Tela Temizleme Teknikleri, Leke Tanımı, Leke Temizleme Yöntemleri Leke Temizlemede Kullanılan Araç ve Gereçler Leke Temizlemede Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	7. Modül Sınavı
Kasım	29.11.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir. 8.DESEN PANOSU (32 SAAT) CANSIZ MODEL ETÜTLERİNDEN DESEN ÇİZME Cansız Etütler ile İlgili Tanımlar Obje, Ölçü ve Oran, Çizgi, Desen, Eskiz, Etüt, Kompozisyon, Kalıp Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Açık Koyu, Işık-Gölge, Renkli Etüt Çalışmaları, Kara Kalem ile, Guaj Boya ile, Kuru Kalem ile, Geometrik Biçimler, UYGULAMA FAALİYETİ ESKİ İŞLEMELERDEN DESEN ÇİZME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Kasım	30.11.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir. ESKİ İŞLEMELERDEN DESEN ÇİZME (devamı) Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler Eski İşlemlerin Önemi ve Özellikleri Desen Özelliği, Renk Özelliği, İplik Özelliği, Kumaş Özelliği, Uygulanan Teknik Özelliği Desenin Birebir Aynısını Çizme (Röprodüksiyon) Modernize Etme (Modernizasyon) Kompozisyon Hazırlama, Kalıp Hazırlama, Renklendirme, Açık Koyu, UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İleri Görüşlülüğü	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	01.12.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir. Kompozisyon Hazırlama, Kalıp Hazırlama, Renklendirme, Açık Koyu, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) İŞLEME TEKNİKLERİNE GÖRE DESEN ÇİZME Desen Araştırması Desen Çiziminde Kullanılan Araç Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

			İşleme Teknikleri Basit Nakış İğne Tekniklerinin Desen Özelliği UYGULAMA FAALİYETİ				
Aralık	04.12.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Türk İşinin Desen Özelliği Hesap İşinin Desen Özelliği Maraş İşinin Desen Özelliği Çin İğnesinin Desen Özelliği Aplikenin Desen Özelliği, Beyaz İşin Desen Özelliği Antep İşinin Desen Özelliği	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	05.12.2023	9	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	Antep İşinin Desen Özelliği (devamı) Kordon Tutturma ve Astragan İşinin Desen Özelliği Kum İğnesinin Desen Özelliği Pul Boncuk Dikiş Tekniklerinin Desen Özelliği Renklendirme ÜRÜNE UYGUN DESEN ÇİZME Nakışlı Ürün Çeşitleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	06.12.2023	2	Gerekli ortam sağlandığında etüdün aslına, desenin orijinalliğine, işleme tekniğine ve ürüne uygun olarak cansız model etütlerinden, eski işlemlerden desenler oluşturup bu desenleri ürüne ve işleme tekniklerine göre çizebilir.	Nakışlı Ürün Çeşitleri (devamı) Dekoratif Örtüler ve Ürünler Giyim ve Aksesuarları, Ev Tekstili, Kalıp Hazırlama, Kompozisyon, Renklendirme, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	8. Modül Sınavı
		4	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	9.DESEN TASARIMLARI (32 SAAT) Tekniğe ve kullanıma uygun ürün belirler. Tasarımın önemini açıklar Üzeri nakışla işlenecek ürün çeşitleri ve ölçüleri açıklar Desen çiziminde kullanılan araç ve gereçleri sıralar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	07.12.2023	9	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	Desen çiziminde kullanılan araç ve gereçleri sıralar (devamı) Kompozisyon hazırlamayı açıklar Deseni çizme aşamalarını açıklar Renklendirme yapılış aşamalarını açıklar Ürün seçimi yapar, Ölçülendirme yapar, Ürün kalıbı hazırlar, Kompozisyon yapar Deseni ürün kalıbına çizer Renklendirme yapar Ürüne ve tekniğe uygun olarak malzeme ihtiyacını belirler.	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

Aralık	08.12.2023	9	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	<p>Ürüne ve tekniğe uygun olarak malzeme ihtiyacını belirler. (devamı)</p> <p>Ürün yapımında kullanılan kumaşlar ve diğer zeminleri sıralar</p> <p>Ürün yapımında kullanılan kumaşlar ve diğer zeminlerin özelliklerini açıklar</p> <p>Ürün yapımında kullanılan yardımcı ve süsleyici malzemeleri sıralar</p> <p>Ürün yapımında kullanılan yardımcı ve süsleyici malzemelerin özelliklerini açıklar</p> <p>Ürün yapımı için gerekli araç gereç seçimini yapar</p> <p>Ürün yapımı için gerekli kumaş seçimini yapar</p> <p>Ürün yapımı için gerekli iplik seçimini yapar</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	11.12.2023	9	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	<p>Ürün yapımı için gerekli süsleme malzemesi seçimini yapar</p> <p>Tekniğe uygun olarak ürünü işler.</p> <p>Ürün işlemede kullanılan nakış tekniklerini açıklar</p> <p>Ölçü oran kavramını açıklar</p> <p>Nakışta kullanılan desen geçirme tekniklerini açıklar</p> <p>Deseni kumaşa geçirmede kullanılan araç ve gereçleri sıralar</p> <p>Nakışta kumaşı germe işlemini açıklar</p> <p>Ürünü işlemede kullanılacak teknik seçimi yapar</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	12.12.2023	9	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	<p>Ürünü işlemede kullanılacak teknik seçimi yapar (devamı)</p> <p>Ölçülendirme yapar</p> <p>Desen geçirme işlemini yapar</p> <p>Araç gereç seçimi yapar</p> <p>Kumaşı germe işlemini yapar</p> <p>Tekniğe uygun olarak ürünü kullanıma hazırlar</p> <p>Nakışta kullanılan yardımcı iğneler ve süsleyici malzemeleri sıralar</p> <p>Nakışta kullanılan kenar temizleme tekniklerini açıklar</p> <p>Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Vatan ve Millet Sevgisi</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	13.12.2023	4	Desen tasarımları yapma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır.	<p>Nakışta kullanılan kenar temizleme tekniklerini açıklar (devamı)</p> <p>Ütüleme işleminde dikkat edilecek hususları açıklar</p> <p>Kalite kontrol yapmanın önemini açıklar</p> <p>Yardımcı iğne ve süsleyici malzeme seçimi yapar</p> <p>Kenar temizleme yapar, Ütüleme yapar, Kalite kontrol yapar</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	9. Modül Sınavı
		2	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	<p>10.ELDE MARAŞ İŞİNE HAZIRLIK (64 SAAT)</p> <p>Elde Maraş İşine Hazırlık</p>	<p>Anlatım</p> <p>Gösterip Yaptırma</p> <p>Soru-Cevap</p> <p>Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	Elde Maraş İşine Hazırlık (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi	

Aralık	14.12.2023		MODEL BELİRLEME, MARAŞ İŞİ, Tanımı, Tarihi Gelişimi Desen Çizmede Kullanılan Araç ve Gereçler Maraş İşi Tekniğinin Özellikleri	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	
Aralık	15.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Maraş İşi Tekniğinin Özellikleri (devamı) Kumaş Özellikleri, İplik Özellikleri Deseni Kumaşa Geçirme Özellikleri Desen Özelliği Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	18.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Desen İçin Faydalanılan Kaynaklar (devamı) Maraş İşinin Uygulandığı Yerler UYGULAMA FAALİYETİ, MALZEME BELİRLEME Maraş İşi Tekniğinde Kullanılan Kumaşlar Çeşitleri, Özellikleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	19.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Çeşitleri, Özellikleri (devamı) Maraş İşi Tekniğinde Kullanılan İplikler Çeşitleri, Özellikleri Maraş İşi Tekniğini Süslemede Kullanılan Malzemeler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	20.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Maraş İşi Tekniğini Süslemede Kullanılan Malzemeler (devamı) Çeşitleri, Özellikleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, İŞLEMEYE HAZIRLIK YAPMA Kullanılan Araç ve Gereçler Çiriş Hazırlama, Tanımı, Özelliği, UYGULAMA FAALİYETİ-1 Maraş İşi Tekniğinde Desen Hazırlama	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	21.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Maraş İşi Tekniğinde Desen Hazırlama (devamı) Desen Kâğıdı Hazırlamak, UYGULAMA FAALİYETİ-2 İşleme Kartonu Hazırlama (Sarı karton ve Graf kâğıdını çirişle birbirine yapıştırma), UYGULAMA FAALİYETİ-3 Kabartma Kartonu Hazırlama	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	22.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar Kabartma Kartonu Hazırlama (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-4, Alt İpliğinin Mumlanması, UYGULAMA FAALİYETİ-5 Bizle İğne Karşılaştırma Alıştırmaları Yapmak UYGULAMA FAALİYETİ-6	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	

Aralık	25.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ-6 (devamı) Desen Kartonlu İle İşleme Kartonunu Teğelleme UYGULAMA FAALİYETİ-7, Deseni Oyma, UYGULAMA FAALİYETİ-8, Kabartma Kartonunu Oyma, UYGULAMA FAALİYETİ-9, KUMAŞI İŞLEMEYE HAZIRLAMA Ölçü-Oran Maraş İşi Tekniğinde Deseni Kumaşa Geçirme Atatürkçülük -- Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - İdealist Oluşu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	26.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	Maraş İşi Tekniğinde Deseni Kumaşa Geçirme (devamı) Maraş İşinde Tekniğinde Kumaşı Germe Kumaşı Germenin Önemi Germede Kullanılan Gereçler Germede Kullanılan Araçlar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	27.12.2023	9	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	Germede Kullanılan Araçlar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-1 Hazırlanan Kumaşın Tezgâha Sıkıştırılması UYGULAMA FAALİYETİ-2	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	28.12.2023	2	Elde Maraş İşine Hazırlık Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ-2 (devamı) Maraş İşi Yapılırken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	10. Modül Sınavı
		4	Maraş İşi Yapar	11.ELDE MARAŞ İŞİ (64 SAAT) Elde Maraş İşi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Aralık	29.12.2023	9	Maraş İşi Yapar	Elde Maraş İşi (devamı) MARAŞ İŞİ TEKNİKLERİ, Sarma, Düz Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Verev Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Yarma Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ Kabartma Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Delikli Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Pesent, Düz Pesent, UYGULAMA FAALİYETİ Verev (şekline göre) Pesent	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
		9	Maraş İşi Yapar	Verev (şekline göre) Pesent (devamı)	Anlatım	Tahta, Sanayi	

Ocak	02.01.2024			UYGULAMA FAALİYETİ, Balıksırtı, UYGULAMA FAALİYETİ, Hasır İğne, UYGULAMA FAALİYETİ, Pamukla Kabartma, UYGULAMA FAALİYETİ Pamuklu İplikle Kabartma, UYGULAMA FAALİYETİ, SÜSLEME TEKNİKLERİ, Tırtıl ve Kurt ile Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtılla Kum UYGULAMA FAALİYETİ	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	
Ocak	03.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Tırtıl ve Kurt ile Hasır İğne UYGULAMA FAALİYETİ Tırtıl veya Kurt ile Kirpik	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	04.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Tırtıl veya Kurt ile Kirpik (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtıl İle Kordon Bükme, UYGULAMA FAALİYETİ, Tırtıl ile Sap İşi, UYGULAMA FAALİYETİ, Pul Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ Pul ve Boncuk Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ, Boncuk Dikme, UYGULAMA FAALİYETİ Beyoğlu Taşı Dikme (Stras)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	05.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Beyoğlu Taşı Dikme (Stras) (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Tahta Boncuk Sarma, UYGULAMA FAALİYETİ Kordon İle Atma İşi Yapmak UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Açık Sözlülüğü	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	08.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Maraş İşinde İpliklerin Mumlarının Alınması UYGULAMA FAALİYETİ-13 Maraş İşinde İşlemeyi Kartondan Temizleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	09.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Maraş İşinde İşlemeyi Kartondan Temizleme (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, KENAR TEMİZLİĞİ Maraş İşinde Kullanılan Kenar Temizleme Teknikleri Önemi Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	10.01.2024	9	Maraş İşi Yapar	Kenar Temizleme Tekniğini Seçerken Dikkat Edilecek Noktalar (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Bitmiş İşin Astarlanması, UYGULAMA FAALİYETİ, ÜTÜ YAPMA, Ütülemenin Önemi, Bitmiş İşin Ütülenmesi Ürünü Ütülemede Kullanılan Araç ve Gereçler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap	Tahta, Sanayi Makineleri	

			Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak	Grup Çalışması		
Ocak	11.01.2024	9	Maraş İşi Yapar Ürün Özelliğine Göre Ütü Yapmak (devamı) İşlenmiş Ürünü Ütülerken Dikkat Edilecek Teknik Esaslar UYGULAMA FAALİYETİ BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMAK	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	12.01.2024	9	Maraş İşi Yapar BİTMİŞ ÜRÜNÜN KALİTE KONTROLÜNÜ YAPMAK (devamı) Kalite Kontrol, Kalite Kontrolün Amacı, Alt İplik Temizleme, Üst İplik Temizleme, Tela, Tela Çeşitleri, Leke Tanımı Leke Temizleme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	11. Modül Sınavı
Ocak	15.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar. 12.GİYİMDE SÜSLEME (64 SAAT) GİYSİ SÜSLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI Süslemenin Tanımı ve Süsleme Çeşitleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	16.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar. Süslemenin Tanımı ve Süsleme Çeşitleri (devamı) Modele Uygun Süsleme Seçiminde Dikkat Edilecek Noktalar Aksesuarın Tanımı ve Çeşitleri Toka, Kemer, Klips, Şapka, Eldiven, Çanta, Hazır Çiçekler	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	17.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar. Toka, Kemer, Klips, Şapka, Eldiven, Çanta, Hazır Çiçekler (devamı) Modele Uygun Aksesuar Seçimde Dikkat Edilecek Noktalar Süsleme Teknik Çalışmaları Atatürkçülük – Atatürk'ün Kişiliği Ve Özellikleri - Önder Oluşu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	18.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar. Süsleme Teknik Çalışmaları (devamı) Dikiş Tekniği İle Yapılan Süslemeler UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
			İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini	Anlatım	Tahta, Sanayi	

Ocak	19.01.2024	9	alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Nakış Tekniği ile Yapılan Süslemeler UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ, Kordonlar Danteller ve Fistolar Dantel	Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Makineleri	
Ocak	22.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	Danteller ve Fistolar Dantel (devamı) Sutaşı ve Hazır Harçlar, Kurdela ve Şeritler, UYGULAMA FAALİYETİ FANTEZİ KUMAŞ DİKİM TEKNİK ÇALIŞMALARI	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	23.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	FANTEZİ KUMAŞ DİKİM TEKNİK ÇALIŞMALARI (devamı) Fantezi Kumaşların Çeşitleri, Özellikleri Fantezi Kumaşlarda Dikim Teknikleri UYGULAMA FAALİYETİ, Tül Dikişi, Dantel Güpür Dikişi, UYGULAMA FAALİYETİ, Kadife Kumaş Dikişi, UYGULAMA FAALİYETİ, Saten Dikişi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	24.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	UYGULAMA FAALİYETİ, Tül Dikişi, Dantel Güpür Dikişi, UYGULAMA FAALİYETİ, Kadife Kumaş Dikişi, UYGULAMA FAALİYETİ, Saten Dikişi (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Şifon Dikişi, UYGULAMA FAALİYETİ Fantezi Kumaşlarda Kenar Temizleme Teknikleri	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	25.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	Overlok ile Temizleme Etek Ucuna Misina Çekerek Temizleme İngiliz Dikişi Yaparak Temizleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	26.01.2024	9	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	İngiliz Dikişi Yaparak Temizleme (devamı) İnce Biye Geçirerek Temizleme Elde Zürafa Dikişi ile Kenar Temizleme Çok İnce Dikişli Kenar Baskısı	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	29.01.2024	4	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi süsleme teknik çalışmalarında modele uygun süsleme seçimine dikkat edip fantezi kumaş dikimi ve süsleme teknik çalışmaları yapar.	Çok İnce Dikişli Kenar Baskısı (devamı) Kıvrıma Tabanı Kullanarak Temizleme	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	12. Modül Sınavı

		2	Düz Dikiş İşlemini Uygular	13.DÜZ DİKİŞ (24 SAAT) DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA Dikişin Tanımı, Çeşitleri ve Oluşumu Dikişin Tanımı ve Dikişte Kullanılan Semboller Dikiş Çeşitleri ve Oluşumu	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	30.01.2024	9	Düz Dikiş İşlemini Uygular	Dikiş Çeşitleri ve Oluşumu (devamı) Dikiş Makinesi Çeşitleri Dikiş Türlerine Göre Dikiş Makinesi Çeşitleri Çalışma Sistemine Göre Makine Çeşitleri Yapı Biçimlerine Göre Makine Çeşitleri Makine Üst Bölüm Elemanları ve Görevleri Makine Alt Bölüm Elemanları ve Görevleri Makinenin Çalışma Prensibi Makinede Kullanılan Ayak Çeşitleri Yüzey Özelliğine Göre Ayak Seçimi Makineye Ayak Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Makine İğnesi Çeşitleri, Makine İğnesi Çeşitleri İğnenin Bölümleri ve Görevleri İğne Kalınlık Numaraları Dikiş Oluşumunda İğnenin Görevleri Atatürkçülük – Atatürk İlkeleri - Cumhuriyetçilik İlkesi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Ocak	31.01.2024	9	Düz Dikiş İşlemini Uygular	Dikiş Oluşumunda İğnenin Görevleri (devamı) Yüzey Özelliğine Göre İğne Seçimi UYGULAMA FAALİYETİ Düz Sanayi Makinesine İğne Takma İşlemleri İplik Çeşitleri Dikiş İpliğinin Özellikleri Yüzey Özelliğine Göre İplik Seçimi Makineye Alt İplik Takma İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, UYGULAMA FAALİYETİ Makineye Üst İplik Takma İşlemleri ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI Üst İplik Gerginliğinin Ayarlanması Alt İplik Gerginliğinin Ayarlanması Dikiş Boyunun Ayarlanması	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat		9	Düz Dikiş İşlemini Uygular	Dikiş Boyunun Ayarlanması (devamı) Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

				<p>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANILMASI Dikimde Kullanılan İşaretler Parçaları Birleştirirken Dikkat Edilecek Noktalar Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri Makinede İpliksiz Dikim Egzersizleri UYGULAMA FAALİYETİ Makinede İplikli Dikim Egzersizleri Makinede Birleştirme Dikişi Egzersizleri UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME, ÖĞRENME FAALİYETİ- 4 DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI Makine Temizlemede Kullanılan Araç-Gereçler</p>	<p>Soru-Cevap Grup Çalışması</p>		
Şubat	02.02.2024	4	Düz Dikiş İşlemini Uygular	<p>Makine Temizlemede Kullanılan Araç-Gereçler (devamı) Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri Yağlamada Kullanılan Araç ve Gereçler Makineyi Yağlama İşlemleri Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Yağlama Sistemi UYGULAMA FAALİYETİ Makineyi Yağlama İşlemleri Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme Yöntemleri ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	13. Modül Sınavı
		2	Bindallı (Üç Etek) diker	<p>14.BİNDALLI (ÜÇ ETEK) DİKİMİ (32 SAAT)</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	05.02.2024	9	Bindallı (Üç Etek) diker	<p>14.Bindallı (Üç Etek) Dikimi (devamı) Bindallı (Üç Etek) Dikimi Kumaş Hata Kontrolü, UYGULAMA FAALİYETİ Kumaşı Biçkiye Hazırlama Yöntemleri</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	06.02.2024	9	Bindallı (Üç Etek) diker	<p>Kumaşı Biçkiye Hazırlama Yöntemleri (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ, Kumaş Yüzey Özellikleri, Model Analizi, Etek Kesimi, Kumaşı Kesime Hazırlama, UYGULAMA FAALİYETİ Kalıbı Kumaşa Yerleştirme ve Kesme</p>	<p>Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap</p>	Tahta, Sanayi Makineleri	

			UYGULAMA FAALİYETİ, Etek Prova İşlemleri, UYGULAMA FAALİYETİ, Eteği Provadan Çıkarma, UYGULAMA FAALİYETİ	Grup Çalışması		
Şubat	07.02.2024	9	Bindallı (Üç Etek) diker UYGULAMA FAALİYETİ, Etek Prova İşlemleri, UYGULAMA FAALİYETİ, Eteği Provadan Çıkarma, UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Prova Sonrası Karşılaştırma UYGULAMA FAALİYETİ, Etek Dikim İşlemleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	08.02.2024	9	Bindallı (Üç Etek) diker UYGULAMA FAALİYETİ, Etek Dikim İşlemleri, UYGULAMA FAALİYETİ, ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME (devamı) ETEK SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ Kumaş Özelliğine Uygun Ütü Yapma Teknikleri UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	09.02.2024	9	Bindallı (Üç Etek) diker UYGULAMA FAALİYETİ (devamı) Etek Son Ütüleme İşlemleri UYGULAMA FAALİYETİ, Etek Son Kontrolü, UYGULAMA FAALİYETİ Atatürkçülük – Atatürk İlkeleri - Milliyetçilik İlkesi	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	14. Modül Sınavı
Şubat	12.02.2024	9	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır 15.İŞLEMELERİN BAKIMI VE KORUNMASI (32 SAAT) İşlemeli ürünlerin korunmasını araştırma Eski işleme ürünlerin (Antika değerindeki) korunmasının önemini açıklar Yeni işleme ürünleri koruma yöntemlerini açıklar Yeni işleme ürünleri korumanın önemini açıklar İşlemeli ürünlerin korunması ve önemi ile ilgili sunum hazırlar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	13.02.2024	9	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır İşlemeli ürünlerin korunması ve önemi ile ilgili sunum hazırlar (devamı) İşlemeli ürünlerin bakım ve onarımını yapar. İşlemlerin kumaş özelliğine göre bakım ve temizliğinin yapılaş özelliklerini açıklar İşlemlerde kullanılan iplik özelliğine göre bakım ve temizliğinin yapılaş özelliklerini açıklar İşlemlerin ve kumaşın onarımını açıklar Bakım ve onarımda kullanılan araç gereçleri sıralar Bakım onarım yaparken dikkat edilecek hususları sıralar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat		9	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır Bakım onarım yaparken dikkat edilecek hususları sıralar (devamı) İşlemeli ürünlerin özelliğine göre havalandırılmasını yapar	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

	14.02.2024			İşlemeli ürün özelliğine göre temizlik için araç gereç seçer İşlemelerin sararmış yerlerini temizler Onarım malzemelerini hazırlar Pul boncuk işlemlerinde onarım yapar	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Şubat	15.02.2024	9	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	Pul boncuk işlemlerinde onarım yapar (devamı) Oyaların onarımını yapar Sim ve tel işlemlerin onarımını yapar Ürünlerde yıpranan kumaşların onarımını yapar Kumaş ve malzeme özelliklerine göre korunmasını yapar. İşlemlerin kumaş özelliğine göre koruma yöntemlerini açıklar İşlemlerin kullanılan malzeme özelliğine göre koruma yöntemlerini açıklar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	16.02.2024	9	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	İşlemlerin kullanılan malzeme özelliğine göre koruma yöntemlerini açıklar (devamı) İşlemlerin korunmasında dikkat edilecek hususları sıralar İşlemlerin korunmasında kullanılan araç gereçleri seçer İpek kumaş işlemlerin korumasını yapar Kadife kumaş işlemlerin korumasını yapar Tel ve sim işlemeli ürünlerin korumasını yapar İpek işlemeli ürünlerin korumasını yapar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	19.02.2024	2	Tekniğe uygun işlemlerin bakımını yapma ve koruma ile ilgili bilgi ve becerileri kazanır	İpek işlemeli ürünlerin korumasını yapar (devamı) Pul ve boncuk işlemeli ürünlerin korumasını yapar	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	15. Modül Sınavı
		4	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	16.KUMAŞ ONARIM TEKNİKLERİ (32 SAAT)	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	20.02.2024	9	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Kumaş Onarım Teknikleri ÖRME (TRİKO) KUMAŞ ONARIMI	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat		9	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	ÖRME (TRİKO) KUMAŞ ONARIMI (devamı) Kumaş Hatalarının Tespiti, Hata Giderme Yöntemleri	Anlatım Gösterip Yaptırma	Tahta, Sanayi Makineleri	

	21.02.2024			Atatürkçülük -- Atatürk İlkeleri - Halkçılık İlkesi	Soru-Cevap Grup Çalışması		
Şubat	22.02.2024	9	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Onarma Tekniğinde Kullanılan Araç Gereçler Örme Triko Kumaşı Tekniğe Uygun Onarma	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	23.02.2024	9	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Örme Triko Kumaşı Tekniğe Uygun Onarma (devamı) UYGULAMA FAALİYETİ-1, DOKUMA KUMAŞ ONARIMI, Kumaş Dokuma Tipleri, Dokuma Kumaşlar, Örgü Kumaşlar, Örgü Çeşitleri, Kumaş Hatalarının Tespiti	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	
Şubat	26.02.2024	4	Kumaş Onarım Tekniklerini Bilir	Hasar Çeşitleri, Hata Giderme Yöntemleri, UYGULAMA FAALİYETİ	Anlatım Gösterip Yaptırma Soru-Cevap Grup Çalışması	Tahta, Sanayi Makineleri	16. Modül Sınavı

*Bu kurs planı 2551 sayılı Tebliğler Dergisindeki ünitelendirilmiş yıllık plan örneğine göre hazırlanmıştır. Konular Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü Modüler Hem Programlarından Bindallı (Üç Etek) kursu çerçeveöğretim göre hazırlanmıştır.

* İşbu Bindallı (Üç Etek) kurs planı 16.10.2023 - 26.02.2024 tarihleri arasında planlanmış olup toplam 22 sayfadan ibarettir.

.....
Kurs Öğretmeni

SEÇİL EVLİCE
Müdür Yardımcısı

UYGUNDUR

.. / .. / 20

REMZİ BEYOĞLU

Kurum Müdürü

KADIRLI ŞEHİT HALİS ŐIŐMAN HALK EĞİTİMİ MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ OLARAK
YENİ EĞİTİM ÖĞRETİM YILINDA TÖM ÖĐRETMEN, USTA ÖĞRETİCİ VE
EĞİTMENLERİMİZE BAŐARILAR DİLERİZ.

REMZİ BEYOĞLU (Müdüř)

SEÇİL EVLİCE (Müdüř Yard)

ELİF DİLLİ (Müdüř Yard)

LEVENT BİNİCİ (Müdüř Yard)

(KURUMUMUZA AİT BİLGİLENDİRME VE HABERLERİ KURUMUMUZUN RESMİ SOSYAL MEDYA HESAPLARINDA TAKİP EDEBİLİRSİNİZ.)

kadirlihem.meb.k12.tr
twitter.com/kadirlihem
facebook.com/kadirlihem
Instagram.com/kadirlihem